

Vertikal- Bearbeitungszentrum VX-660



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB	
Verfahrenbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	660 mm	X-Achse:	48 / 48 m/min
Y-Achse:	550 mm	Y-Achse:	48 / 48 m/min
Z-Achse:	560 mm	Z-Achse:	48 / 48 m/min
Tisch		Werkzeuge	
Tischarbeitsfläche:	940 x 550 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40
Max Beladung:	500 kg	Anzahl:	30 - 60 Stück
Spindel		Max. Durchmesser:	Ø76 mm / Ø150 mm
Drehzahl:	50 ~15.000 min ⁻¹	Max. Länge:	300 mm
Antriebsleistung:	15 / 22 kW	Max. Gewicht:	7 kg
Max. Drehmoment:	150 Nm / 1.400 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	2,1 sek