

Vertikal- Bearbeitungszentrum VX-1500



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrenbereiche			Vorschübe / Eilgänge	
	X-Achse:	1.524 mm	X-Achse:	36 / 36 m/min
	Y-Achse:	700 mm	Y-Achse:	36 / 36 m/min
	Z-Achse:	610 mm	Z-Achse:	36 / 36 m/min
Tisch			Werkzeuge	
	Tischarbeitsfläche:	1.700 x 700 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / SK50 / BT50
	Max Beladung:	2.000 kg	Anzahl:	48 - 60 Stück
Spindel			Max. Durchmesser:	Ø76 mm / Ø125 mm
	Drehzahl:	50 ~ 15.000 min ⁻¹	Max. Länge:	300 mm
	Antriebsleistung:	26 / 30 kW	Max. Gewicht:	7 kg
	Max. Drehmoment:	350 Nm / 600 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	2,1 sek