

# Vertikal- Bearbeitungszentrum VX-1000



## Technische Daten

<b>Steuerung</b>				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
<b>Verfahrbereiche</b>			<b>Vorschübe / Eilgänge</b>	
	X-Achse:	1.020 mm	X-Achse:	40 / 40 m/min
	Y-Achse:	610 mm	Y-Achse:	40 / 40 m/min
	Z-Achse:	610 mm	Z-Achse:	36 / 36 m/min
<b>Tisch</b>			<b>Werkzeuge</b>	
	Tischarbeitsfläche:	1.200 x 600 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40
	Max Beladung:	500 kg	Anzahl:	30 - 60 Stück
<b>Spindel</b>			Max. Durchmesser:	Ø76 mm / Ø125 mm
	Drehzahl:	50 ~ 15.000 min <sup>-1</sup>	Max. Länge:	280 mm
	Antriebsleistung:	15 / 22 kW	Max. Gewicht:	7 kg
	Max. Drehmoment:	150 Nm / 1.400 min <sup>-1</sup>	Werkzeugwechselzeit:	2,1 sek