

Vertikal- Bearbeitungszentrum V.Plus-800



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 30 iM		
Verfahrenbereiche			Vorschübe / Eilgänge	
	X-Achse:	800 mm	X-Achse:	50 / 50 m/min
	Y-Achse:	550 mm	Y-Achse:	50 / 50 m/min
	Z-Achse:	500 mm	Z-Achse:	30 / 30 m/min
Tisch			Werkzeuge	
	Tischarbeitsfläche:	1.150 x 550 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
	Max Beladung:	500 kg	Anzahl:	30 - 80 Stück
Spindel			Max. Durchmesser:	Ø96 mm / Ø175 mm
	Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹	Max. Länge:	350 mm
	Antriebsleistung:	15 / 22 kW	Max. Gewicht:	10 kg
	Max. Drehmoment:	187 Nm / 1.120 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	0,9 sek