

Vertikal- Bearbeitungszentrum V.Plus-550



Technische Daten

Steuerung			
Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrenbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	550 mm	X-Achse:	40 / 40 m/min
Y-Achse:	410 mm	Y-Achse:	40 / 40 m/min
Z-Achse:	560 mm	Z-Achse:	40 / 40 m/min
Tisch		Werkzeuge	
Tischarbeitsfläche:	860 x 400 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Max Beladung:	400 kg	Anzahl:	30 - 90 Stück
Spindel		Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Drehzahl:	50 ~ 15.000 min ⁻¹	Max. Länge:	300 mm
Antriebsleistung:	5,5 / 7,5 kW	Max. Gewicht:	10 kg
Max. Drehmoment:	65,1 Nm / 1.100 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek