

Vertikal- Bearbeitungszentrum V.Plus-550



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB	
Verfahrenbereiche			Vorschübe / Eilgänge
X-Achse:	550 mm		X-Achse: 40 / 40 m/min
Y-Achse:	410 mm		Y-Achse: 40 / 40 m/min
Z-Achse:	560 mm		Z-Achse: 40 / 40 m/min
Tisch			Werkzeuge
Tischarbeitsfläche:	860 x 400 mm		Werkzeugaufnahme: SK40 / BT40 / HSK63
Max Beladung:	400 kg		Anzahl: 30 - 90 Stück
Spindel			Max. Durchmesser: Ø80 mm / Ø150 mm
Drehzahl:	50 ~ 15.000 min ⁻¹		Max. Länge: 300 mm
Antriebsleistung:	5,5 / 7,5 kW		Max. Gewicht: 10 kg
Max. Drehmoment:	65,1 Nm / 1.100 min ⁻¹		Werkzeugwechselzeit: 1,1 sek