

Vertikal- Bearbeitungszentrum R.Plus-800



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 30 iM	
Verfahrenbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	800 mm	X-Achse:	50 / 50 m/min
Y-Achse:	550 mm	Y-Achse:	50 / 50 m/min
Z-Achse:	500 mm	Z-Achse:	30 / 30 m/min
Tisch		Werkzeuge	
Tischarbeitsfläche:	860 x 530 mm	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Max Beladung:	300 kg	Anzahl:	30 - 80 Stück
Spindel		Max. Durchmesser:	Ø96 mm / Ø175 mm
Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹	Max. Länge:	350 mm
Antriebsleistung:	15 / 22 kW	Max. Gewicht:	10 kg
Max. Drehmoment:	187 Nm / 1.120 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	0,9 sek