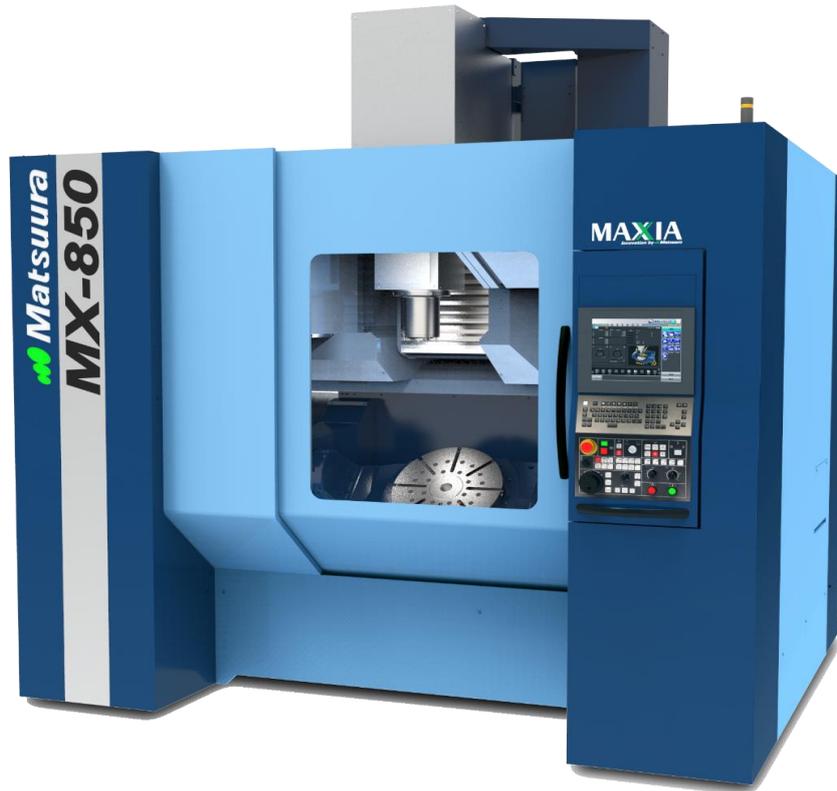


5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MX-850



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrenbereiche			Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	900 mm		X-Achse:	40 / 40 m/min
Y-Achse:	780 mm		Y-Achse:	40 / 40 m/min
Z-Achse:	650 mm		Z-Achse:	40 / 40 m/min
A-Achse:	+30° ~ -125°		A-Achse:	20 min ⁻¹
C-Achse:	360°		C-Achse:	40 min ⁻¹
Tisch			Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	4 Stück		Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Tischarbeitsfläche:	500 mm		Anzahl:	60 - 120
Max Beladung:	500 kg		Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø850 mm x H450 mm		Max. Länge:	350 mm
Spindel			Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹		Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	18,5 / 26 kW			
Max. Drehmoment:	191 Nm / 1.300 min ⁻¹			