

5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MX-520



Technische Daten

Steuerung			
Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	630 mm	X-Achse:	40 / 40 m/min
Y-Achse:	560 mm	Y-Achse:	40 / 40 m/min
Z-Achse:	510 mm	Z-Achse:	40 / 40 m/min
A-Achse:	+10° ~ -125°	A-Achse:	33 min ⁻¹
C-Achse:	360°	C-Achse:	50 min ⁻¹
Tisch		Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	4 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Tischarbeitsfläche:	300 mm	Anzahl:	60 - 90 Stück
Max Beladung:	200 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø710 mm x H350 mm	Max. Länge:	300 mm
Spindel		Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	11 / 25 kW		
Max. Drehmoment:	159 Nm / 1.500 min ⁻¹		