

# 5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MX-330



## Technische Daten

<b>Steuerung</b>			
Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
<b>Verfahrbereiche</b>		<b>Vorschübe / Eilgänge</b>	
X-Achse:	435 mm	X-Achse:	40 / 40 m/min
Y-Achse:	465 mm	Y-Achse:	40 / 40 m/min
Z-Achse:	560 mm	Z-Achse:	40 / 40 m/min
A-Achse:	+10° ~ -125°	A-Achse:	17 min <sup>-1</sup>
C-Achse:	360°	C-Achse:	33 min <sup>-1</sup>
<b>Tisch</b>		<b>Werkzeuge</b>	
Anzahl der Paletten:	10 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Tischarbeitsfläche:	Ø130 mm	Anzahl:	30 - 90 Stück
Max Beladung:	80 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø420 mm x H300 mm	Max. Länge:	300 mm
<b>Spindel</b>		Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	50 ~15.000 min <sup>-1</sup>	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	5,5 / 7,5 kW		
Max. Drehmoment:	65,1 Nm / 1.100 min <sup>-1</sup>		