5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAM72-70V

Technische Daten

Steuerung			
Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrbereiche		**Vorschübe / Eilgänge**	
X-Achse:	1.200 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	720 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	710 mm	Z-Achse:	60 / 60 m/min
A-Achse:	+30° ~ -125°	B-Achse:	50 min^{-1}
B-Achse:	360°	C-Achse:	100 min^{-1}
Tisch		**Werkzeuge**	
Anzahl der Paletten:	2 /6 /12 /18 /24 /36 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Palettengröße:	500 x 500 mm	Anzahl:	90 - 530 Stück
Max Beladung:	500 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 mm / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø700 mm x H500 mm	Max. Länge:	350 mm
Spindel		Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~ 15.000 min^{-1}	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	15 / 22 kW		
Max. Drehmoment:	150 Nm / 1.400 min^{-1}		