

# 5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MAM72-35V



## Technische Daten

|                        |                                |                       |                             |
|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| <b>Steuerung</b>       |                                |                       |                             |
|                        | Fanuc                          | Matsuura G-Tech 31 iB |                             |
| <b>Verfahrbereiche</b> |                                |                       | <b>Vorschübe / Eilgänge</b> |
| X-Achse:               | 550 mm                         | X-Achse:              | 60 / 60 m/min               |
| Y-Achse:               | 440 mm                         | Y-Achse:              | 60 / 60 m/min               |
| Z-Achse:               | 580 mm                         | Z-Achse:              | 60 / 60 m/min               |
| A-Achse:               | +65° ~ -125°                   | B-Achse:              | 50 min <sup>-1</sup>        |
| B-Achse:               | 360°                           | C-Achse:              | 100 min <sup>-1</sup>       |
| <b>Tisch</b>           |                                | <b>Werkzeuge</b>      |                             |
| Anzahl der Paletten:   | 2 / 32 / 40 Stück              | Werkzeugaufnahme:     | SK40 / BT40 / HSK63         |
| Palettengröße:         | Ø 130 mm                       | Anzahl:               | 60 - 530 Stück              |
| Max Beladung:          | 60 kg                          | Max. Durchmesser:     | Ø80 mm / Ø150 mm            |
| Max Werkstückgröße:    | Ø350 mm x H315 mm              | Max. Länge:           | 350 mm                      |
| <b>Spindel</b>         |                                | Max. Gewicht:         | 10 kg                       |
| Drehzahl:              | 40 ~12.000 min <sup>-1</sup>   | Werkzeugwechselzeit:  | 1,1 sek                     |
| Antriebsleistung:      | 7,5 / 11 kW                    |                       |                             |
| Max. Drehmoment:       | 167 Nm / 630 min <sup>-1</sup> |                       |                             |