

5-Achsen-Horizontal- Bearbeitungszentrum MAM72-100H



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB	
Verfahrbereiche			Vorschübe / Eilgänge
X-Achse:	1.050 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	920 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	960 mm	Z-Achse:	50 / 50 m/min
A-Achse:	+30° ~ -120°	A-Achse:	50 min ⁻¹
B-Achse:	360°	B-Achse:	75 min ⁻¹
Tisch		Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	2 / 6 / 10 / 20 / 30 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK50 / BT50 / HSK100
Palettengröße:	630 x 630 mm	Anzahl:	60 - 360 Stück
Max Beladung:	780 kg	Max. Durchmesser:	Ø110 mm / Ø320 mm
Max Werkstückgröße:	Ø1.020 mm x H770 mm	Max. Länge:	600 mm
Spindel		Max. Gewicht:	20 (Opt. 30) kg
Drehzahl:	45 ~ 12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	2,2 (<10kg) 3,1 (>10kg) sek
Antriebsleistung:	26 / 30 kW		
Max. Drehmoment:	451 Nm / 550 min ⁻¹		