

Vertikal-Bearbeitungszentrum LV-500



Technische Daten

Steuerung			
Fanuc	Matsuura L-Tech 31 iB		
Verfahrenbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	500 mm	X-Achse:	90 / 90 m/min
Y-Achse:	350 mm	Y-Achse:	90 / 90 m/min
Z-Achse:	300 mm	Z-Achse:	90 / 90 m/min
Tisch		Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	2 / 42 / 91 Stück	Werkzeugaufnahme:	BT30 / SK30
Tischarbeitsfläche:	Ø540 x H350 mm	Anzahl:	10 - 50 Stück
Max Beladung:	100 kg	Max. Durchmesser:	Ø46 mm
Spindel		Max. Länge:	150 mm
Drehzahl:	400 ~ 46.000 min ⁻¹	Max. Gewicht:	1,5 kg
Antriebsleistung:	7,5 / 15 kW	Werkzeugwechselzeit:	2,8 sek
Max. Drehmoment:	8,68 Nm / 15.000 min ⁻¹		