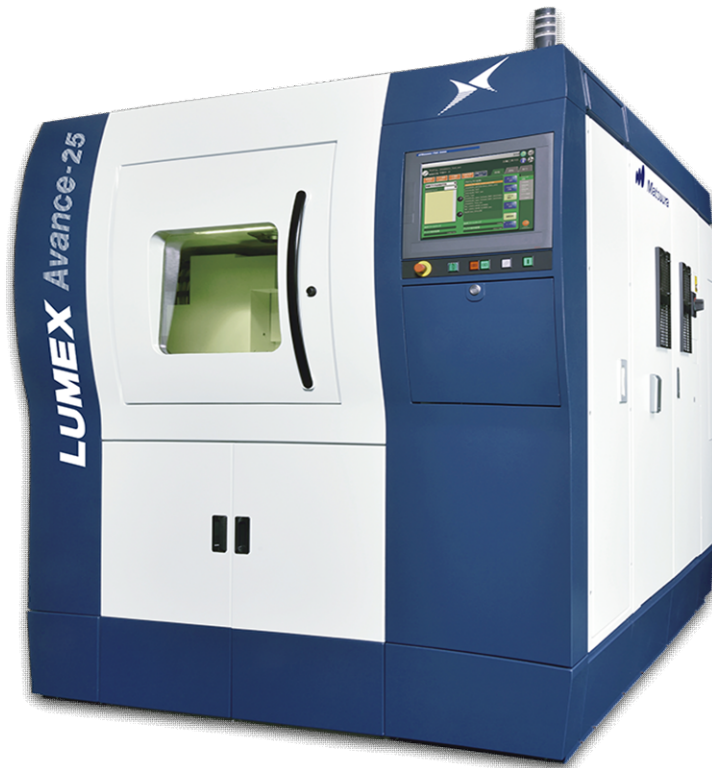


Hybrid Additive Manufacturing-Anlage LUMEX Avance-25



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	G-Tech 31iMB Panel 1		
Verfahrenbereiche			Laser	
	X-Achse:	260 mm	Laserleistung:	50 - 500 W
	Y-Achse:	260 mm	Laserstrahlqualität:	M ² < 1,1
	Z-Achse:	100 mm	Wellenlänge:	1070 ± 5 nm
	Tisch (U):	185 mm	Vorschübe / Eilgänge	
	Pulverzuführreinheit (W)	122 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Tisch			Y-Achse:	60 / 60 m/min
	Tischarbeitsfläche:	246 x 246 mm	Z-Achse:	30 / 30 m/min
	Tischtemperatur	40 - 120 °C	Werkzeuge	
	Max Beladung:	90 kg	Werkzeugaufnahme:	1/10 Kegel #20
	Bauraum:	250 x 250 x 175 mm	Anzahl:	20
Spindel			Max. Durchmesser:	Ø10 mm
	Drehzahl:	450 ~ 45.000 min ⁻¹	Max. Länge:	250 mm
	Antriebsleistung:	2,6 / 4,5 kW	Max. Gewicht:	250 g
	Max. Drehmoment:	1,31 Nm	Werkzeugwechselzeit:	24,4 sek