

5-Achsen-Vertikal-
Bearbeitungszentrum
LF-160



Technische Daten

Steuerung		Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB		
Verfahrensbereiche				Vorschübe / Eilgänge	
	X-Achse:	500 mm		X-Achse:	90 / 90 m/min
	Y-Achse:	250 mm		Y-Achse:	90 / 90 m/min
	Z-Achse:	300 mm		Z-Achse:	90 / 90 m/min
	A-Achse:	+125° ~ -125°		B-Achse:	100 min ⁻¹
	B-Achse:	360°		C-Achse:	200 min ⁻¹
Tisch				Werkzeuge	
	Anzahl der Paletten:	2 / 42 / 91 Stück		Werkzeugaufnahme:	BT30 / SK30 / HSK40
	Palettengröße:	Ø100 mm		Anzahl:	10 - 338 Stück
	Max Beladung:	20 kg		Max. Durchmesser:	Ø46 mm
Spindel				Max. Länge:	150 mm
	Drehzahl:	400 ~ 46.000 min ⁻¹		Max. Gewicht:	1,5 kg
	Antriebsleistung:	15 / 22 kW		Werkzeugwechselzeit:	2,8 sek
	Max. Drehmoment:	8,68 Nm / 15.000 min ⁻¹			