

Horizontal- Bearbeitungszentrum H.Plus-630



Technische Daten

| | | | |
|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Steuerung | | | |
| Fanuc | Matsuura G-Tech 31 iB | | |
| Verfahrbereiche | | Vorschübe / Eilgänge | |
| X-Achse: | 1.050 mm | X-Achse: | 60 / 60 m/min |
| Y-Achse: | 920 mm | Y-Achse: | 60 / 60 m/min |
| Z-Achse: | 990 mm | Z-Achse: | 60 / 60 m/min |
| Tisch | | Werkzeuge | |
| Anzahl der Paletten: | 2 / 6 / 10 Stück | Werkzeugaufnahme: | SK50 / BT50 / HSK100 |
| Palettengröße: | 630 x 630 mm | Anzahl: | 60 - 360 Stück |
| Max Beladung: | 1.200 kg | Max. Durchmesser: | Ø110 / Ø230 / Ø320 mm |
| Max Werkstückgröße: | Ø1.050 mm x H1.115 mm | Max. Länge: | 600 mm |
| Spindel | | Max. Gewicht: | 20 kg |
| Drehzahl: | 45 ~ 12.000 min ⁻¹ | Werkzeugwechselzeit: | 2,2 sek |
| Antriebsleistung: | 26 / 30 kW | | |
| Max. Drehmoment: | 451 Nm / 550 min ⁻¹ | | |