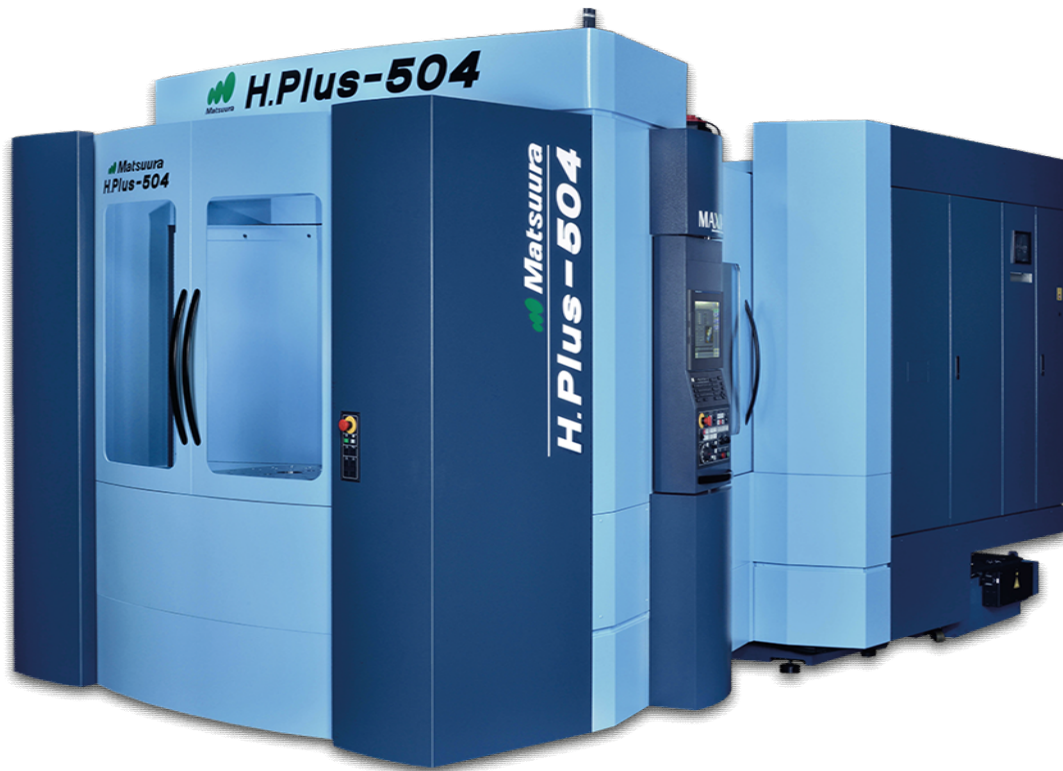


Horizontal- Bearbeitungszentrum H.Plus-504



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB	
Verfahrbereiche			Vorschübe / Eilgänge
X-Achse:	730 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	730 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	800 mm	Z-Achse:	60 / 60 m/min
Tisch			Werkzeuge
Anzahl der Paletten:	2 / 6 / 12 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK40 / BT40 / HSK63
Palettengröße:	500 x 500 mm	Anzahl:	60 - 530 Stück
Max Beladung:	750 kg	Max. Durchmesser:	Ø80 / Ø150 mm
Max Werkstückgröße:	Ø800 mm x H1.000 mm	Max. Länge:	350 mm
Spindel		Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	0,9 sek
Antriebsleistung:	15 / 22 kW		
Max. Drehmoment:	187,3 Nm / 1.120 min ⁻¹		