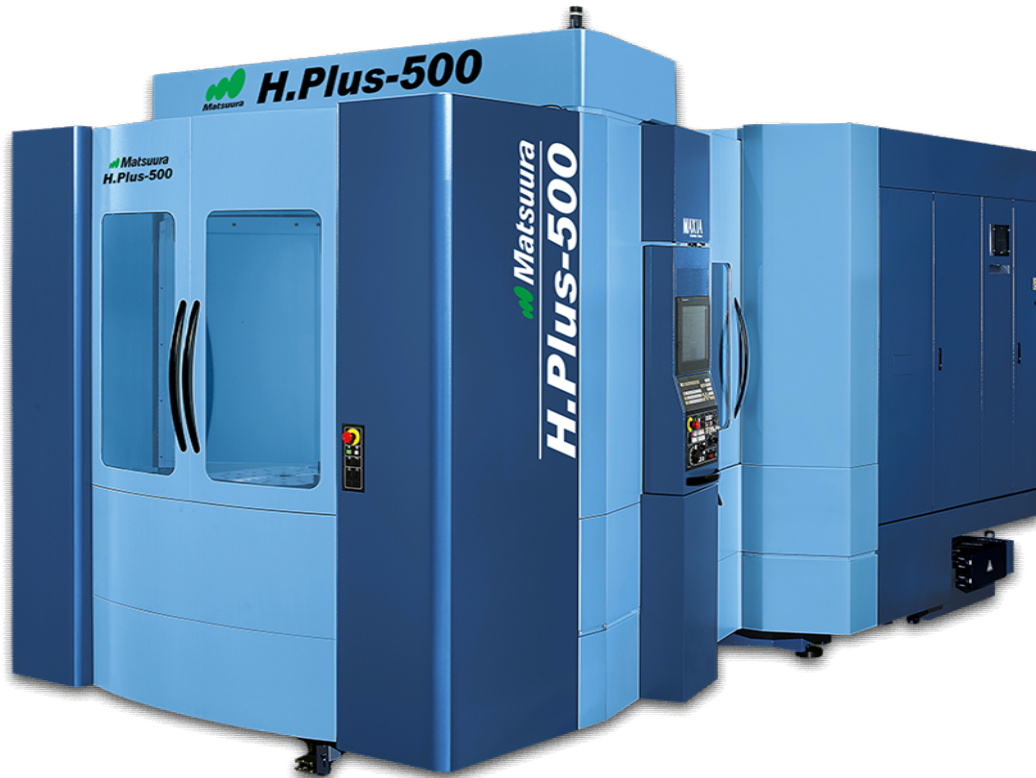


Horizontal- Bearbeitungszentrum H.Plus-500



Technische Daten

Steuerung			
	Fanuc	Matsuura G-Tech 31 iB	
Verfahrbereiche			Vorschübe / Eilgänge
X-Achse:	800 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	800 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	800 mm	Z-Achse:	60 / 60 m/min
Tisch			Werkzeuge
Anzahl der Paletten:	2 / 6 / 12 Stück	Werkzeugaufnahme:	SK50 / BT50 / HSK100
Palettengröße:	500 x 500 mm	Anzahl:	60 - 245 Stück
Max Beladung:	750 kg	Max. Durchmesser:	Ø110 / Ø230 / Ø320 mm
Max Werkstückgröße:	Ø850 mm x H1.050 mm	Max. Länge:	500 mm
Spindel		Max. Gewicht:	20 kg
Drehzahl:	45 ~ 12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	2,1 sek
Antriebsleistung:	26 / 30 kW		
Max. Drehmoment:	451 Nm / 550 min ⁻¹		