# Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-300

## Technische Daten

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Steuerung** | | | |
| Fanuc | Matsuura G-Tech 31 iB | | |
| **Verfahrbereiche** | | **Vorschübe / Eilgänge** | |
| X-Achse: | 500 mm | X-Achse: | 60 / 60 m/min |
| Y-Achse: | 560 mm | Y-Achse: | 60 / 60 m/min |
| Z-Achse: | 500 mm | Z-Achse: | 60 / 60 m/min |
| **Tisch** | | **Werkzeuge** | |
| Anzahl der Paletten: | 2 / 5 / 11 / 15 Stück | Werkzeugaufnahme: | SK40 / BT40 / HSK63 |
| Palettengröße: | 300 x 300 mm | Anzahl: | 60 - 530 Stück |
| Max Beladung: | 250 kg | Max. Durchmesser: | Ø80 mm / Ø150 mm |
| Max Werkstückgröße: | Ø530 mm x H760 mm | Max. Länge: | 300 mm |
| **Spindel** | | Max. Gewicht: | 8 kg |
| Drehzahl: | 50 ~ 15.000 $min^{-1}$ | Werkzeugwechselzeit: | 0,9 sek |
| Antriebsleistung: | 7,5 / 15 kW | | |
| Max. Drehmoment: | 120 Nm / 1.200 $min^{-1}$ | | |

**Matsuura Europe GmbH** ▪ Berta-Cramer-Ring 21 ▪ D-65205 Wiesbaden
www.matsuura.de