

5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum CUBLEX-63



Technische Daten

Steuerung			
Fanuc	Matsuura G-Tech 30 iB		
Verfahrenbereiche		Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	760 mm	X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	845 mm	Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	660 mm	Z-Achse:	60 / 60 m/min
A-Achse:	+30° ~ -120°	B-Achse:	25 min ⁻¹
B-Achse:	360°	C-Achse:	200 min ⁻¹
Tisch		Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	2 / 6 / 18 Stück	Werkzeugaufnahme:	HSK63-A63W
Palettengröße:	Ø500 mm	Anzahl:	51 - 520 Stück
Max Beladung:	350 kg	Max. Durchmesser:	Ø96 mm / Ø175 mm
Max Werkstückgröße:	Ø630 mm x H450 mm	Max. Länge:	350 mm
Spindel		Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~ 12.000 min ⁻¹	Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	15 / 22 kW		
Max. Drehmoment:	187 Nm / 1.120 min ⁻¹		