

5-Achsen-Vertikal- Bearbeitungszentrum MAM72-42V



Technische Daten

| | | | | |
|------------------------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Steuerung | | | | |
| | Fanuc | Matsuura G-Tech 31i | | |
| Verfahrbereiche | | | Vorschübe / Eilgänge | |
| | X-Achse: | 550 mm | X-Achse: | 60 / 60 m/min |
| | Y-Achse: | 440 mm | Y-Achse: | 60 / 60 m/min |
| | Z-Achse: | 580 mm | Z-Achse: | 60 / 60 m/min |
| | A-Achse: | +65° ~ -125° | B-Achse: | 50 min ⁻¹ |
| | B-Achse: | 360° | C-Achse: | 100 min ⁻¹ |
| Tisch | | | Werkzeuge | |
| | Anzahl der Paletten: | 32 Stück | Werkzeugaufnahme: | SK40 / BT40 |
| | Palettengröße: | Ø 130 mm | Anzahl: | 40 - 520 Stück |
| | Max Beladung: | 80 kg | Max. Durchmesser: | Ø80 mm / Ø150 mm |
| | Max Werkstückgröße: | Ø420 mm x H315 mm | Max. Länge: | 350 mm |
| Spindel | | | Max. Gewicht: | 10 kg |
| | Drehzahl: | 40 ~12.000 min ⁻¹ | Werkzeugwechselzeit: | 0,8 sek |
| | Antriebsleistung: | 7,5 / 11 kW | | |
| | Max. Drehmoment: | 191 Nm / 1300 min ⁻¹ | | |