

5-Achsen-Vertikal-Multifunktions- Bearbeitungszentrum CUBLEX-63



Technische Daten

Steuerung				
	Fanuc	Matsuura G-Tech 30i		
Verfahrensbereiche			Vorschübe / Eilgänge	
X-Achse:	760 mm		X-Achse:	60 / 60 m/min
Y-Achse:	845 mm		Y-Achse:	60 / 60 m/min
Z-Achse:	660 mm		Z-Achse:	60 / 60 m/min
A-Achse:	+30° ~ -120°		B-Achse:	25 min ⁻¹
B-Achse:	360°		C-Achse:	200 min ⁻¹
Tisch			Werkzeuge	
Anzahl der Paletten:	2 / 6 / 18 Stück		Werkzeugaufnahme:	HSK63
Palettengröße:	Ø500 mm		Anzahl:	51 - 520 Stück
Max Beladung:	60 kg		Max. Durchmesser:	Ø96 mm / Ø175 mm
Max Werkstückgröße:	Ø630 mm x H450 mm		Max. Länge:	350 mm
Spindel			Max. Gewicht:	10 kg
Drehzahl:	40 ~12.000 min ⁻¹		Werkzeugwechselzeit:	1,1 sek
Antriebsleistung:	15 / 22 kW			
Max. Drehmoment:	187 Nm / 1.120 min ⁻¹			