

sofort verfügbar & gleich lieferbar

Wählen Sie Ihr MATSUURA Bearbeitungszentrum für einen schnellen und zuverlässigen Einsatz in Ihrem Unternehmen



5-Achsen-Multifunktionsbearbeitungszentrum CUBLEX-63

Verfahrwege (X / Y / Z) 760 / 845 / 760 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 60.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 40 - 12.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 187 Nm bis 1.120 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 320

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MX-850

Verfahrwege (X / Y / Z) 900 / 780 / 650 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 40.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 40 - 15.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 108,5 Nm bis 1.320 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 60



Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-630

Verfahrwege (X / Y / Z) 1.050 / 920 / 990 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 60.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 45 - 12.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 452 Nm bis 550 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 60

5-Achsen-Horizontal-Bearbeitungszentrum MAM72-100H

Verfahrwege (X / Y / Z) 1.050 / 920 / 960 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 60.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 40 - 12.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 451 Nm bis 550 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 150



Vertikal-Bearbeitungszentrum VX-1000

Verfahrwege (X / Y / Z) 1.020 / 610 / 610 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 40.000 / 40.000 / 36.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 50 - 15.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 150 Nm bis 1.400 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 30

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszelle MAM72-35V PC-40

Verfahrwege (X / Y / Z) 1.440 / 1.150 / 580 mm
 Eilgang (X / Y / Z) 60.000 / 60.000 / 36.000 mm/min⁻¹
 Spindeldrehzahl 40 - 15.000 min⁻¹
 Max. Drehmoment 135 Nm bis 850 min⁻¹
 Anzahl Werkzeugplätze 160



VERKAUFT!

MATSUURA Machinery GmbH

[Hier anfragen](#)



sofort verfügbar & direkt lieferbar

Wählen Sie Ihr MATSUURA Bearbeitungszentrum für einen schnellen und zuverlässigen Einsatz in Ihrem Unternehmen



Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-630

Verfahrwege (X / Y / Z)	1.050/ 920/ 990 mm
Eilgang (X / Y / Z)	60.000 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	40 - 12.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	451 Nm bis 550 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	180

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MX-520

Verfahrwege (X/ Y/ Z)	630/ 560/ 510 mm
Eilgang (X / Y / Z)	40.000 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	40 - 12000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	Nm bis 1.320 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	60

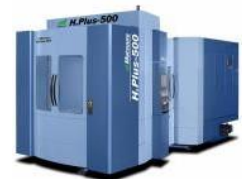


Vertikal-Bearbeitungszentrum VX-1500

Verfahrwege (X / Y / Z)	1.524/ 700/ 610 mm
Eilgang (X / Y / Z)	36/ 36/ 36 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	45- 15.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	350 Nm bis 600 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	60

Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-500

Verfahrwege (X / Y / Z)	800/ 800/ 800 mm
Eilgang (X / Y / Z)	60.000 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	40 - 12.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	451 Nm bis 550 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	60



5-Achsen-Multifunktionsbearbeitungszentrum CUBLEX-35

Verfahrwege (X / Y / Z)	570/ 410 /525 mm
Eilgang (X / Y / Z)	50.000 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	40 - 20.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	92 Nm bis 1.500 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	240

Vertikal-Bearbeitungszentrum LF-160

Verfahrwege (X / Y / Z)	500/ 250/ 300 mm
Eilgang (X / Y / Z)	90.000 mm/min ⁻¹
Spindeldrehzahl	40 - 46.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	8,68 Nm bis 15.000 min ⁻¹
Anzahl Werkzeugplätze	50



MATSUURA Machinery GmbH

[Hier anfragen](#)

