

## Schulungsinhalte Modul 5: RENISHAW 3D Messen

### Theoretische Grundlagen

- Messtaster-Beschreibung und Funktion
- Softwareübersicht
- Softwareanpassung
- Eingabeparameter
- Kalibrierzyklen
- Messzyklen

### Praktische Übungen

- Messtaster-Kalibrierung
- Messen an Übungswerkstück ( Bohrungs-, Zapfen-, Wellen-, Nut-, Feder-, Winkelmessung )
- Erstellen von Messprogrammen zur automatischen Werkstücknullpunktermittlung
- Erstellen von Messprogrammen zur automatischen Achsausrichtung ( 4./5. Achse )
- Messen im geschützten Modus
- Einbindung von Messroutinen in den Bearbeitungsprozess
- Messergebnisverwertung in Rechenmakros

## Lehrgangsinformationen

<b>Teilnahme-Voraussetzung:</b>	CNC-Grundkenntnisse nach DIN-ISO 66025
<b>Zielgruppe:</b>	Maschinenbediener / Maschineneinrichter
<b>Ausbildungsziel:</b>	Sicherer Umgang mit manuellen Messungen Erstellung und Integration komplexer Im Prozess-Messabläufe
<b>Schwerpunkt Programmiersprache:</b>	FANUC 30i (Easy Probe)
<b>Teilnahmebestätigung:</b>	Zertifikat
<b>Schulungsdauer:</b>	2 Tage
<b>Schulungsort:</b>	Trainingscenter Matsuura Machinery GmbH
<b>Teilnehmerpreis:</b>	1.800,- € (ab dem 2. Teilnehmer pro Person 50% Rabatt)
<b>Maximale Teilnehmerzahl:</b>	4 Personen

#### Hinweis:

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer  
Alle Preise ausschließlich Reiskosten, Verpflegung und Unterkunft  
Hotelzimmer können auf Wunsch reserviert werden