

Schulungsinhalte Modul 4: CNC-Dialog-Programmierung

Vorteile der Dialogprogrammierung

- Einarbeitungs-, Programmier- und Fertigungszeit

Grundlagen für Einsteiger

- Geometrische und technologische Grundlagen

Bedienung und Funktionsweise der Dialogsteuerung

- Inhalte und Bedienung der Grundmenüs

Arbeitsvorbereitung und Einrichten der Maschine

- Werkzeugverwaltung
- Nullpunktverwaltung

5-Achsen-Bearbeitung (3+2)

- Transformationsfunktionen
- Erforderliche Programmstrukturen

Programmieraufgabe / Lernkontrolle

- 2D Bohr- und Fräsbearbeitung
- 3+2 Bohr- und Fräsbearbeitung

Beispiele und Programmieraufgaben

- Programmverwaltung und Programm anlegen
- Werkzeugaufruf, Fräserradiuskorrektur und Verfahrenweg-eingabe
- Erstellen von Bohrungen, Bohrbildern, Positions-wiederholungen
- Geraden und Kreisbahnen über Polarkoordinaten
- Rechteck- und Kreistaschen auf Positionsmuster
- Bahnfräsen offener Konturen
- Ausräumen und Restmaterialbearbeitung
- Berücksichtigung von Hindernissen
- Planfräsen
- Erstellung von Freiformkonturen
- Erstellen von Inseln
- Bohrzyklen
- Zirkularinterpolation (Helix-Fräsen)
- Anfasen von Konturen
- Unterprogrammtechnik
- Spiegeln und Rotieren von Konturen und Taschen

Programm-Simulation

Lehrgangsinformationen

Teilnahme-Voraussetzung:	Grundkenntnisse in der Metallbearbeitung
Zielgruppe:	Einsteiger und Maschinenbediener mit und ohne CNC-Kenntnisse
Ausbildungsziel:	Grundkenntnisse in der CNC-Dialog-Programmierung
Dialogsteuerung:	SIEMENS 840Di (Shop-Mill) Fanuc 30i/31i (Manual Guide i)
Teilnahmebestätigung:	Zertifikat
Schulungsdauer:	2 Tage
Schulungsort:	Trainingscenter Matsuura Machinery GmbH
Teilnehmerpreis:	1.800,- € (ab dem 2. Teilnehmer pro Person 50% Rabatt)
Maximale Teilnehmerzahl:	4 Personen

Hinweis:

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer
Alle Preise ausschließlich Reiskosten, Verpflegung und Unterkunft
Hotelzimmer können auf Wunsch reserviert werden