

Schulungsinhalte MODUL 2: CNC-Steuerungsgrundlagen für Fortgeschrittene

Schulungsinhalte (aufbauend auf Modul 1)

2D / 3D Fräsen

- Erweiterte Maschinenbefehle (G- und M-Codes)
- Nullpunkt-Datenübergabe aus einem NC-Programm in den Nullpunktsspeicher
- Funktion und Bedienung der dynamischen Nullpunktmitführung
- Positionieren im Maschinenkoordinatensystem
- Verschiebung des Bezugskordinatensystem
- Systemvariablen für Bezugskordinatensystem (externer Nullpunkt)
- Systemvariablen für Standardnullpunkte
- Systemvariablen für erweiterte Nullpunkte
- Systemvariablen für dynamische Nullpunktmitführung
- Helix-Interpolation
- Matsuura 2D oder 3D HSC-Präzisionssteuerung
- Einsatz von Steuerprogrammen

5-Achsen Fräsen

- 3+2 Bearbeitung
- 5-Achsen Transformations- und Rotationsfunktionen
- Simultanbearbeitung
- Maschinendrehchwenkpunkt in Verbindung mit 5-Achsen-Funktionen

Programmieraufgabe

- 3+2 Bohr- und Fräsbearbeitung

Lehrgangsinformationen

Teilnahme-Voraussetzung:	CNC-Grundkenntnisse nach DIN-ISO 66025
Zielgruppe:	Programmierer und Maschineneinrichter
Ausbildungsziel:	Weiterführende, kundenorientierte Kenntnisse in der CNC-Programmierung (z.B. 5-Achsen-Bearbeitung)
Programmiersprachen wahlweise:	FANUC 30i/31i (DIN-ISO)
Teilnahmebestätigung:	Zertifikat
Schulungsdauer:	2 Tage
Schulungsort:	Trainingscenter Matsuura Machinery GmbH
Teilnehmerpreis:	1.800,- € (ab dem 2. Teilnehmer pro Person 50% Rabatt)
Maximale Teilnehmerzahl:	4 Personen

Hinweis:

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer
Alle Preise ausschließlich Reiskosten, Verpflegung und Unterkunft
Hotelzimmer können auf Wunsch reserviert werden