

Schulungsinhalte MODUL 1: CNC-Steuerungsgrundlagen für Maschinenbedienung

Aufbau und Funktionen der Steuerung

(FANUC30i/31i)

- Ein- und Ausschalt Routinen
- Grundaufbau der Steuerung
- Steuerungstastatur und -Softkeys
- Steuerungsmenüs und Funktionen
- Bedienung Werkzeugmanagement-Menü
- Werkzeugstandzeitverwaltung
- Schwesterwerkzeugverwaltung
- Schnittkraftüberwachung
- Bedienung Palettenmanagement-Menü
- Verknüpfung von NC-Programmen mit einer Bearbeitungspalette
- Wartungsbildschirm
- Freifahrfunktionen Werkzeugwechsler
- Freifahrfunktionen Palettenwechsler

Funktion und Bedienung Werkzeugmagazin

- Funktion des Schlüsselschalters
- Funktion und Bedienung der Türschalter
- Funktion und Bedienung des Touchscreens
- Be- und Entladen von Werkzeugen
- Anlegen und Verwalten von Werkzeugen
- Schwesterwerkzeugverwaltung
- Definition von übergroßen Werkzeugen
- Handhabung und richtige Ablage von übergroßen Werkzeugen
- Freifahrfunktionen des Werkzeugkette und des Übergabepotts
- Freifahrfunktionen des Werkzeugtransferarms
- Kontrolle und Zurückstellen der Werkzeugverwaltung nach Notfallsituationen
- Bedienung Alarmbildschirm
- Funktion Neustart nach Programmunterbrechung am Werkzeugmagazin

Bedienung der Werkstückrüststation

- Anwahl und Transport einer Bearbeitungspalette zur Rüststation
- Anwahl und Transport einer Bearbeitungspalette in den Paletten Speicher
- Bearbeitungs freigabe-Status einstellen
- Paletten-Pendelbetrieb einrichten
- Palettenstatus "Unterbrechung" (höchste Priorität) einrichten
- Palettenstatus "Reservepalette" einrichten
- Automatischen Palettenabruf zur Rüststation einrichten
- Freifahrfunktionen des Paletten Speichers

Bedienung der Zeitschaltuhr (Option)

- Einstellen der Maschineneinschaltzeit
- Einstellen der Arbeitstage
- Einschalten der Maschine mit Funktion Auto-Power ON
- Ausschalten der Maschine mit Funktion Auto-Power OFF
- Verknüpfung des Spindelwarmlaufprogramms
- Einstellbedingungen für automatisches Spindelwarmlaufprogramm

Lehrgangsinformationen

Teilnahme-Voraussetzung:	Grundkenntnisse in der Metallbearbeitung
Zielgruppe:	Maschineneinrichter und Maschinenbediener
Ausbildungsziel:	Sicherer Umgang und Bedienung mit komplexen Fräs-Bearbeitungszentren
Steuerungs-Schwerpunkt:	FANUC 30i/31i
Teilnahmebestätigung:	Zertifikat
Schulungsdauer:	2 Tage
Schulungsort:	Trainingscenter Matsuura Machinery GmbH
Teilnehmerpreis:	1.800,- € (ab dem 2. Teilnehmer pro Person 50% Rabatt)
Maximale Teilnehmerzahl:	4 Personen

Hinweis:

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer
Alle Preise ausschließlich Reiskosten, Verpflegung und Unterkunft
Hotelzimmer können auf Wunsch reserviert werden