

Vorführmaschine

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-25V

- 1 Maschine mit technischen Daten und Standardzubehör gemäß Standardangebot mit
- FANUC 5-Achsen-CNC-Steuerung 30iM
 - Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugplätzen (Kettenmagazin)
 - Hauptspindel 50 – 15.000 min⁻¹
 - Spindelaufnahme **SK40 DIN 69871 Big+**
 - Direktes Wegmeßsystem über Drehgeber für B- und C-Achsen
 - CE-Zeichen
 - Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau
- Grundpreis der Maschine (Pos. M 1.1) € 249.000,--

Sonderzubehör der Maschine

- 1 Erweiterung des Werkzeugmagazins von standardmäßig 30 Werkzeuge auf 40 Werkzeuge (Pos. M 2.1) € 5.210,--
- 1 Palettenwechsler mit 2 Paletten, 130 mm Durchmesser (Pos. M 3.1) € 33.550,--
- 1 Motor mit erhöhter Leistung 15/7,5kW, max. Spindeldrehmoment 95,4 Nm bis 1.500 min⁻¹ für die standardmäßige Spindel mit 15.000 min⁻¹ (Pos. M 4.3) € 2.350,--
- 1 KNOLL Kühlmittelanlage, bestehend aus:
- 1 Kratzband- oder Scharnierbandspäneförderer mit Hebepumpe und Späneabfuhr zur Bedienseite
 - 1 Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit Kühlmittelpumpe KTS25-50T, Leistung 24 l/min bei 70 bar, 5,5 kW, Kühlmitteldruck in 3 Stufen schaltbar
 - 1 Außenkühlung mit Kühlmittelpumpe, Leistung 100 l/min bei 1,4 bar
 - 1 Kühlmitteldusche mit Kühlmittelpumpe, Leistung 100 l/min bei 1,4 bar
 - 1 Wartungsarmer Schwerkraftbandfilter PF210, Filterleistung ca. 210 l/min
- Abmessungen der Gesamtanlage L x B x H ca. 2,9 x 1,2 x 1,6 m
Tankinhalt ca. 1.300 Liter (Pos. M 7.2) € 24.290,--
- 2 Spiralspäneförderer (Pos. M 7.9) Standard
- 1 Messtaster RENISHAW OMP 60 für das automatische Nullpunktsetzen und Vermessen von Werkstücken, über den Werkzeugwechsler in die Spindel einwechselbar:
Inklusive EASY PROBE SOFTWARE

Druckmeßdose für Werkzeuglängenvermessung und Werkzeugbruch-Überwachung Paketpreis (Pos. M 9.4)	€ 15.690,--
8 Freie M-Funktionen (Pos. M 10.3)	€ 1.290,--
1 Rotierende Sichtscheibe (Pos. M 10.4)	€ 3.160,--
1 Schnittkraftüberwachung (Pos. M 10.5)	€ 1.260,--
Sonderzubehör für die Steuerung	
1 Erhöhung der Werkstückkoordinatensysteme von 6 auf 54 (Pos. F 3.1)	€ 700,--
1 Koordinatensystemdrehung G68/G69 (Pos. F 7)	€ 480,--
1 Ecken fassen und runden (Pos. F 10)	€ 480,--
1 Automatische Nullpunktmitführung (Pos. F 13)	Standard
1 IZ2/150NF HSC-Präzisionssteuerung für simultane 5-Achsen-Bearbeitung, bestehend aus: - Fast Data Server Funktion - High-Speed Precision Contour Control - Nano Smoothing - Dynamische Nullpunktmitführung, es stehen bis zu 8 verschiedene Nullpunkte zur Mitführung zur Verfügung (G54.2) - TCPC Werkzeugmittelpunktssteuerung für das 5-Achsen Simultanfräsen (G43.4/G49) - Schwenkzyklus ermöglicht das Bearbeiten auf einer geneigten Arbeitsebene (G68.2/G53.1/G69) (Pos. F 18.5)	€ 14.610,--
Dienstleistungen	
1 Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung, ausschließlich Abladen	€ 3.500,--
1 Inbetriebnahme (Pos. D 1.2)	€ 4.590,--
1 Einweisung (Pos. D 1.5)	€ 1.770,--

1 Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der oben genannten Inbetriebnahme (Pos. D 1.2) und entsprechend den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen (Pos. D 1.6)

Nach Aufwand

**Gesamtpreis für die spanfertig installierte Maschine,
zuzüglich Mehrwertsteuer**

€ 235.000,--
=====

Liefertermin

Kurzfristig nach Auftragserhalt und Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten - Zwischenverkauf vorbehalten.

Lieferbedingungen

Siehe Standardangebot.