



(Abbildung Neumaschine PC2)

# Werksgeprüfte Gebrauchmaschine

## Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-300/PC-2 Baujahr 2006 / Erstinstallation 2007

### 1 H.Plus-300/PC-2, Steuerung: Fanuc 30i, Serien-Nr.: 16675

Maschine mit

- Verfahrwege	X	500 mm
	Y	500 mm
	Z	500 mm
	B	360°
- Abstand Palettenfläche – Spindelmitte		80 – 580 mm
- Abstand Palettenmitte – Spindelnase		120 – 630 mm
- Palettenwechsler mit 2 Paletten		
- Palettengröße		300 x 300 mm
- Palettenbelastung		250 kg
- Palettenwechselzeit		6,5 sec
- Werkzeugmagazinkapazität 51 Werkzeugplätze		
- Max. Werkzeuggewicht		8 kg
- Max. Werkzeughdurchmesser		
bei voller Belegung		90 mm
bei freien Nachbarstationen		150 mm
- Max. Werkzeuglänge		300 mm
- Werkzeugwechselzeit		1,3 sec.
- Hauptspindel 40 – 15.000 min –1, Aufnahme BT 40		
JIS B 6339 Big+		
- Innendurchmesser des Spindellagers		70 mm

- Spindelmotor 7,5/15 kW
- Max. Drehmoment 95,4 Nm bis 1.500 min<sup>-1</sup>
- Eilgang X-, Y- und Z-Achse 50.000 mm/min
- Eilgang B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Vorschub X-, Y- und Z-Achse 1 – 50.000 mm/min
- Vorschub B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Präzisions-NC-Rundtisch, vollwertige NC-Achse
- 2 Spiralspäneförderer innerhalb der Maschine
- 54 Werkstückkoordinatensysteme
- 999 Werkzeugkorrekturen
- KNOLL Kühlmittelanlage  
Kratzbandspäneförderer  
Kühlmittelzufuhr durch die Spindel bis 70 bar  
Außenkühlung  
Kühlmitteldusche  
Filteranlage SF1000/Turbo
- RENISHAW Messtaster inkl. EASY PROBE Software
- Druckmessdose für Werkzeuglängenmessung und  
Werkzeugbruchererkennung
- CE-Zeichen
- Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau

### **Werksgeprüfte Gebrauchmaschine**

- Austauschen der Schmiermittel
- Austauschen aller Filter
- Austauschen aller Scheiben
- Austauschen der Scheibe für Rotary Wiper inkl. der Belüftung
- Austauschen der Pufferbatterien
- Austauschen aller Lüfter
- Prüfen/Austauschen der Steckrelais
- Prüfen/Austauschen der Abstreifer
- Prüfen/Austauschen der Teleskopabdeckung
- Prüfen des Rundlaufs der Spindel
- Prüfen der Werkzeug-Einzugskraft der Spindel
- Prüfen der Führungen
- Prüfen der Geometrie inkl. Prüfprotokoll
- Diverse Wartungsarbeiten
- 6 Monate Garantie exklusiv der Spindel auf Werksgeprüfte  
Gebrauchmaschine

## Dienstleistungen

Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung,  
ausschließlich Abladen

Inbetriebnahme

Einweisung

Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der oben genannten Inbetriebnahme und entsprechend den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen.

Nach Aufwand

Ehemaliger Neupreis der Maschine

€ 307.180,--  
-----

**Preis für spannfertig installierte Gebrauchmaschine,  
zuzüglich Mehrwertsteuer**

**€ 134.250,--  
=====**

## Schulung

Auf Anfrage

## Liefertermin

Kurzfristig nach Auftragserhalt und Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten - Zwischenverkauf vorbehalten.

## Lieferbedingungen

Siehe Anlage