

Vorführmaschine

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum **MAXIA MAM72-25V/PC-2**

1 Maschine mit technischen Daten und Standardzubehör gemäß Standardangebot mit	
- FANUC 5-Achsen-CNC-Steuerung 30iM	
- Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugplätzen (Kettenmagazin)	
- Hauptspindel 50 – 15.000 min ⁻¹	
- Spindelaufnahme SK40 DIN 69871 Big+	
- Direktes Wegmeßsystem über Drehgeber für B- und C-Achsen	
- CE-Zeichen	
- Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau	
Grundpreis der Maschine (Pos. M 1.1)	€ 249.000,--

Sonderzubehör der Maschine

1 Palettenwechsler mit 2 Paletten, 130 mm Durchmesser (Pos. M 3.1)	€ 33.550,--
1 Direktes Wegmeßsystem (Heidenhain) in X-, Y- und Z-Achsen, mit Sperrluft beaufschlagt (Pos. M 6)	€ 10.500,--
1 KNOLL Kühlmittelanlage, bestehend aus:	
1 Kratzband- oder Scharnierbandspäneförderer mit Hebebombe und Späneabfuhr zur Bedienseite	
1 Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit Kühlmittelpumpe KTS25-50T, Leistung 24 l/min bei 70 bar, 5,5 kW, Kühlmitteldruck in 3 Stufen schaltbar	
1 Außenkühlung mit Kühlmittelpumpe, Leistung 100 l/min bei 1,4 bar	
1 Wartungsarmer Schwerkraftbandfilter PF210, Filterleistung ca. 210 l/min	
Abmessungen der Gesamtanlage L x B x H ca. 2,9 x 1,2 x 1,6 m	
Tankinhalt ca. 1.300 Liter(Pos. M 7.2)	€ 24.900,--
2 Spiralspäneförderer (Pos. M 7.9)	Standard
1 Kühlmitteldusche (Pos. M 7.10)	€ 1.450,--
1 Messtaster RENISHAW OMP 60 für das automatische Nullpunktsetzen und Vermessen von Werkstücken, über den Werkzeugwechsler in die Spindel einwechselbar:	
Inklusive EASY PROBE SOFTWARE (Pos. M 9.1)	€ 8.900,--
8 Freie M-Funktionen (Pos. M 10.3)	€ 1.290,--

- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|----------|
| 1 | Rotierende Sichtscheibe (Pos. M 10.4) | € | 3.160,-- |
| 1 | Schnittkraftüberwachung (Pos. M 10.5) | € | 1.260,-- |

Sonderzubehör für die Steuerung

- | | | | |
|---|---|---|-----------|
| 1 | Automatische Nullpunktmitführung (Pos. F 13) | | Standard |
| 1 | Erweiterung der Makrovariablen von standardmäßig
100 – 149, 500 - 549 auf 100 – 199, 500 – 999 (Pos. F 16.2) | € | 700,-- |
| 1 | IZ2/150NF HSC-Präzisionssteuerung für simultane 5-Achsen-
Bearbeitung, bestehend aus:
- Fast Data Server Funktion
- High-Speed Precision Contour Control
- Nano Smoothing
- Dynamische Nullpunktmitführung, es stehen bis zu 8 verschiedene
Nullpunkte zur Mitführung zur Verfügung (G54.2)
- TCPC Werkzeugmittelpunktssteuerung für das 5-Achsen Simultan-
fräsen (G43.4/G49)
- Schwenkzyklus ermöglicht das Bearbeiten auf einer geneigten Arbeits-
ebene (G68.2/G53.1/G69) (Pos. F 18.5) | € | 14.610,-- |
| 1 | Werkstück-Spannlagenkorrektur (G54.4) (Pos. F 18.6) | € | 700,-- |

Dienstleistungen

- | | | | |
|---|--|---|--------------|
| 1 | Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung,
ausschließlich Abladen | € | 2.300,-- |
| 1 | Inbetriebnahme (Pos. D 1.2) | € | 4.590,-- |
| 1 | Einweisung (Pos. D 1.5) | € | 1.770,-- |
| 1 | Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem
Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten
begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung
der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der
oben genannten Inbetriebnahme (Pos. D 1.2) und entsprechend
den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen.
(Pos. D 1.6) | | Nach Aufwand |

Gesamtpreis für die spanfertige installierte Maschine, zuzüglich Mehrwertsteuer	€	<u>358.630,--</u>
--	---	-------------------

**Vorzugspreis für die spanfertig installierte Maschine,
zuzüglich Mehrwertsteuer**

**€ 194.250,--
=====**

Alternativ Messen in der Maschine

1 Druckmeßdose für Werkzeuglängenvermessung und Werkzeug-
Bruchüberwachung

€ 8.550,--

Liefertermin

Kurzfristig nach Auftragserhalt und Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten - Zwischenverkauf vorbehalten.

Inbetriebnahme

Die Maschine wurde im September 2006 erstmals inbetrieb genommen.

Lieferbedingungen

Siehe Standardangebot.