



(Abbildung Neumaschine PC5)

## Werksgeprüfte Gebrauchmaschine

### Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-300/PC-5 Baujahr 2005 / Erstinstallation 2005

#### 1 H.Plus-300/PC-5, Steuerung: Fanuc 30i, Serien-Nr.: 16174

Maschine mit

- |   |   |              |
|---|---|--------------|
| - Verfahrswege                                    | X | 500 mm       |
|   | Y | 500 mm       |
|   | Z | 500 mm       |
|   | B | 360°         |
| - Abstand Palettenfläche – Spindelmitte           |   | 80 – 580 mm  |
| - Abstand Palettenmitte – Spindelnase             |   | 120 – 630 mm |
| - Palettenwechsler mit 5 Paletten                 |   |              |
| - Palettengröße                                   |   | 300 x 300 mm |
| - Palettenbelastung                               |   | 250 kg       |
| - Palettenwechselzeit                             |   | 6,5 sec      |
| - Werkzeugmagazinkapazität 90 Werkzeugplätze      |   |              |
| Vorbereitung für 240 Werkzeugplätze               |   |              |
| - Max. Werkzeuggewicht                            |   | 8 kg         |
| - Max. Werkzeughdurchmesser                       |   |              |
| bei voller Belegung                               |   | 90 mm        |
| bei freien Nachbarstationen                       |   | 150 mm       |
| - Max. Werkzeuglänge                              |   | 300 mm       |
| - Werkzeugwechselzeit                             |   | 1,3 sec      |
| - Hauptspindel 40 – 15.000 min –1, Aufnahme BT 40 |   |              |
| JIS B 6339 Big+                                   |   |              |

- Innendurchmesser des Spindellagers 70 mm
- Spindelmotor 7,5/15 kW
- Max. Drehmoment 95,4 Nm bis 1.500 min<sup>-1</sup>
- Eilgang X-, Y- und Z-Achse 50.000 mm/min
- Eilgang B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Vorschub X-, Y- und Z-Achse 1 – 50.000 mm/min
- Vorschub B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Präzisions-NC-Rundtisch, vollwertige NC-Achse
- 2 Spiralspäneförderer innerhalb der Maschine
- Rotierende Sichtscheibe
- Vorausprüfung der Werkzeugverfügbarkeit
- CE-Zeichen
- Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau
- KNOLL Kühlmittelanlage  
Kratzbandspäneförderer  
Kühlmittelzufuhr durch die Spindel bis 70 bar  
Außenkühlung  
Kühlmitteldusche  
Filteranlage SF1000/Turbo
- RENISHAW Messtaster inkl. EASY PROBE Software
- Druckmessdose für Werkzeuglängenmessung und  
Werkzeugbruchererkennung
- Schnittkraftüberwachung
- Data Server
- 54 Werkstückkoordinatensysteme
- Direkte Polarkoordinateneingabe G15/G16
- Koordinatensystemdrehung G68/G69
- Ecken fassen/runden
- Automatische Nullpunktmitführung
- 999 Werkzeugkorrekturen

### **Werksgeprüfte Gebrauchtmachine**

- Austauschen der Schmiermittel
- Austauschen aller Filter
- Austauschen aller Scheiben
- Austauschen der Scheibe für Rotary Wiper inkl. der Belüftung
- Austauschen der Pufferbatterien
- Austauschen aller Lüfter

- Prüfen/Austauschen der Steckrelais
- Prüfen/Austauschen der Abstreifer
- Prüfen/Austauschen der Teleskopabdeckung
- Prüfen des Rundlaufs der Spindel
- Prüfen der Werkzeug-Einzugskraft der Spindel
- Prüfen der Führungen
- Prüfen der Geometrie inkl. Prüfprotokoll
- Diverse Wartungsarbeiten
- 6 Monate Garantie exklusiv der Spindel auf Werksgeprüfte  
Gebrauchtmaschine

## Dienstleistungen

Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung,  
ausschließlich Abladen

Inbetriebnahme

Einweisung

Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem  
Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten  
begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung  
der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der  
oben genannten Inbetriebnahme und entsprechend  
den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen.

Nach Aufwand

Ehemaliger Neupreis der Maschine

€ 396.870,--  
-----

**Preis für spanfertig installierte Gebrauchtmaschine,  
zuzüglich Mehrwertsteuer**

**€ 134.250**  
=====

## Schulung

Auf Anfrage

## Liefertermin

Kurzfristig nach Auftragserhalt und Klärung aller technischen und kaufmännischen  
Einzelheiten - Zwischenverkauf vorbehalten.

## Lieferbedingungen

Siehe Anlage