



(Abbildung Neumaschine PC5)

# Werksgeprüfte Gebrauchmaschine

## Horizontal-Bearbeitungszentrum H.Plus-300/PC-5 Baujahr 2004 / Erstinstallation 2005

### 1 H.Plus-300/PC-5, Steuerung: Fanuc 16i, Serien-Nr.: 15989

Maschine mit

- Verfahrswege	X	500 mm
	Y	500 mm
	Z	500 mm
	B	360°
- Abstand Palettenfläche – Spindelmitte		80 – 580 mm
- Abstand Palettenmitte – Spindelnase		120 – 630 mm
- Palettenwechsler mit 5 Paletten		
- Palettengröße		300 x 300 mm
- Palettenbelastung		250 kg
- Palettenwechselzeit		6,5 sec
- Werkzeugmagazinkapazität 90 Werkzeugplätze		
Vorbereitung für 240 Werkzeugplätze		
- Max. Werkzeuggewicht		8 kg
- Max. Werkzeugdurchmesser		
bei voller Belegung		90 mm
bei freien Nachbarstationen		150 mm
- Max. Werkzeuglänge		300 mm
- Werkzeugwechselzeit		1,3 sec
- Hauptspindel 40 – 15.000 min <sup>-1</sup> , Aufnahme BT 40		
JIS B 6339 Big+		
- Innendurchmesser des Spindellagers		70 mm

- Spindelmotor 7,5/15 kW
- Max. Drehmoment 95,4 Nm bis 1.500 min<sup>-1</sup>
- Eilgang X-, Y- und Z-Achse 50.000 mm/min
- Eilgang B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Vorschub X-, Y- und Z-Achse 1 – 50.000 mm/min
- Vorschub B-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Präzisions-NC-Rundtisch, vollwertige NC-Achse
- 2 Spiralspäneförderer innerhalb der Maschine
- Rotierende Sichtscheibe
- Automatische Nullpunktmittführung
- CE-Zeichen
- Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau
- KNOLL Kühlmittelanlage
  - Kratzbandspäneförderer
  - Kühlmittelzufuhr durch die Spindel bis 70 bar
  - Außenkühlung
  - Kühlmitteldusche
  - Filteranlage SF1000/Turbo
- RENISHAW Messtaster inkl. EASY PROBE Software
- Druckmessdose für Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbruchererkennung
- Schnittkraftüberwachung
- Data Server
- 54 Werkstückkoordinatensysteme
- Direkte Polarkoordinateneingabe G15/G16
- Koordinatensystemdrehung G68/G69
- Ecken fasen/runden
- 1mB Speicher
- Helical interpolation
- 1000 Speicherbare Programme
- 400 Werkzeugkorrekturen

## Werksgeprüfte Gebrauchmaschine

- Austauschen der Schmiermittel
- Austauschen aller Filter
- Austauschen aller Scheiben
- Austauschen der Scheibe für Rotary Wiper inkl. der Belüftung
- Austauschen der Pufferbatterien
- Austauschen aller Lüfter
- Prüfen/Austauschen der Steckrelais
- Prüfen/Austauschen der Abstreifer
- Prüfen/Austauschen der Teleskopabdeckung
- Prüfen des Rundlaufs der Spindel
- Prüfen der Werkzeug-Einzugskraft der Spindel
- Prüfen der Führungen
- Prüfen der Geometrie inkl. Prüfprotokoll
- Diverse Wartungsarbeiten
- 6 Monate Garantie exklusiv der Spindel auf Werksgeprüfte Gebrauchmaschine

## Dienstleistungen

Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung, ausschließlich Abladen

Inbetriebnahme

Einweisung

Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der oben genannten Inbetriebnahme und entsprechend den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen.

Nach Aufwand

Ehemaliger Neupreis der Maschine

€ 398.880,--  
-----

**Preis für spannfertig installierte Gebrauchmaschine,  
zuzüglich Mehrwertsteuer**

**€ 127.125,--  
=====**

## Schulung

Auf Anfrage

## Liefertermin

Kurzfristig nach Auftragserhalt und Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten - Zwischenverkauf vorbehalten.

## Lieferbedingungen

Siehe Anlage