



(Abbildung Neumaschine PC2)

# Werksgeprüfte Gebrauchtmachine

## 5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAM72-63V/PC-2 Baujahr 2004 / Erstinstallation 2004

### 1 MAM72-63V/BT40, Steuerung: Fanuc 30i, Serien-Nr.: 15631

Maschine mit

- Verfahrswege	X	760 mm
	Y	845 mm
	Z	610 mm
	A	+10° ~ -110°
	C	360°
- Abstand Palette – Spindelnase, – A-Achse in Nullposition		20 – 630 mm
- Palettenwechsler mit 2 Paletten		
- Palettengröße		500 x 500 mm
- Palettenbelastung		350 kg
- Palettenwechselzeit		19 sec
- Werkzeugmagazinkapazität 120 Werkzeugplätze, vorbereitet für 240		
- Max. Werkzeuggewicht		10 kg
- Max. Werkzeughdurchmesser bei voller Belegung		90 mm
bei freien Nachbarstationen		150 mm
- Max. Werkzeuglänge		350 mm
- Werkzeugwechselzeit		1,2 sec.
- Hauptspindel 40 – 12.000 min –1, Aufnahme BT 40 JIS B 6339 Big+		

- Innendurchmesser des Spindellagers 80 mm
- Spindelmotor 22/15 kW
- Max. Drehmoment 187,3 Nm bis 1.120 min<sup>-1</sup>
- Eilgang X-, Y- und Z-Achse 50.000 mm/min
- Eilgang A-Achse 25 min<sup>-1</sup>
- Eilgang C-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Vorschub X-, Y- und Z-Achse 1 – 50.000 mm/min
- Vorschub A-Achse 25 min<sup>-1</sup>
- Vorschub C-Achse 50 min<sup>-1</sup>
- Direktes Wegmeßsystem für X, Y, Z, A und C-Achse
- KNOLL Kühlmittelanlage
  - Kratzbandspäneförderer
  - Kühlmittelzufuhr durch die Spindel bis 70 bar
  - Außenkühlung
  - Kühlmitteldusche
  - Filteranlage SF1000/Turbo
- RENISHAW Messtaster
- BLUM Laser
- Rotierende Sichtscheibe
- Schnittkraftüberwachung
- CE-Zeichen
- Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau

### **- FANUC 5-Achsen-CNC-Steuerung 30iM**

- Speicher 2 mB
- 54 Werkstückkoordinatensysteme
- Automatische Nullpunktmitführung
- Makroprogramm G65 – G67, 100 Variablen
- 1000 speicherbare Programme
- 400 Paar Werkzeugkorrekturen (separate Korrektur von Durchmesser und Länge)
- Werkzeugstandzeitverwaltung, 128 Gruppen à 2 Werkzeugen

### **Werksgeprüfte Gebrauchmaschine**

- Austauschen der Schmiermittel
- Austauschen aller Filter
- Austauschen aller Scheiben
- Austauschen der rotierende Sichtscheibe inkl. der Belüftung
- Austauschen der Pufferbatterien
- Austauschen aller Lüfter

- Prüfen/Austauschen der Steckrelais
- Prüfen/Austauschen der Abstreifer
- Prüfen/Austauschen der Teleskopabdeckung
- Prüfen des Rundlaufs der Spindel
- Prüfen der Werkzeug-Einzugskraft der Spindel
- Prüfen der Führungen
- Prüfen der Geometrie inkl. Prüfprotokoll
- Diverse Wartungsarbeiten
- 6 Monate Garantie exklusiv der Spindel auf Werksgeprüfte  
Gebrauchtmachine

### **Dienstleistungen**

Transport frei Haus, einschließlich Transportversicherung,  
ausschließlich Abladen

Inbetriebnahme

Einweisung

Die Aufstellung und Verdübelung der Maschine obliegt dem  
Kunden. Soll ein MATSUURA Techniker diese Arbeiten  
begleiten und unterstützen, so erfolgt dies gegen Berechnung  
der erbrachten Leistungen nach Aufwand, zuzüglich zu der  
oben genannten Inbetriebnahme und entsprechend  
den beiliegenden MATSUURA Montagebedingungen.

Nach Aufwand

Ehemaliger Neupreis der Maschine

€ 519.420,--  
-----

**Preis für spanfertig installierte Gebrauchtmachine,  
zuzüglich Mehrwertsteuer**

**€ 179.625,--  
=====**

### **Schulung**

Auf Anfrage

### **Liefertermin**

Ab Juli 2009 – Zwischenverkauf vorbehalten

### **Lieferbedingungen**

Siehe Anlage