



## Pressemitteilung

### MATSUURA stellt neues Multifunktions-Bearbeitungszentrum vor

#### MAXIA CUBLEX-42

Wiesbaden-Nordenstadt, Februar 2009 - Im Jahr 2009 präsentiert die MATSUURA Machinery GmbH ihren deutschen Kunden erstmals das neue Multifunktions-Bearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-42 mit 5 Achsen für große Werkstücke. Nach der Premiere im November 2008 auf der größten japanischen Werkzeugmaschinenmesse JIMTOF in Japan ist die neue 5-Achsen Maschine nun auch in Deutschland erhältlich.

Die neue große Schwester der MAXIA CUBLEX-25 macht ihrem Namen als Multifunktions-Bearbeitungszentrum der Marke MAXIA alle Ehre. Gerade in Zeiten der wirtschaftlichen Unsicherheit müssen Unternehmen effizient fertigen, um Kosten zu reduzieren. Das neue Modell aus der CUBLEX-Serie optimiert Fertigungsprozesse durch die Integration von drei Arbeitsschritten - Fräsen, Drehen und Schleifen (optional) und ermöglicht zudem eine mannlose Bedienung.

Neben den altbewährten Funktionen bietet die neue CUBLEX-42 jetzt auch die Möglichkeit größere Werkstücke bis zu einer Größe von  $\varnothing 420 \times H350$  mm und einem Gewicht von 200 kg zu bearbeiten. Die Anzahl der Werkzeuge und Paletten lässt sich einfach und flexibel mit einem Multipaletten Speicher und großen Werkzeugmagazinen erweitern – eine wichtige Voraussetzung für den unbemannten Betrieb der Maschine.

Durch das Drehen und Fräsen in einer Aufspannung werden Spannfehler vermieden, so dass die CUBLEX-42 selbst große Werkstücke mit hoher Präzision bearbeiten kann. Der eigens entwickelte Torque Motor für die C-Achse erreicht eine Eilganggeschwindigkeit von  $200 \text{ min}^{-1}$  für präzises Fräsen. Im Drehmodus beträgt die maximale Geschwindigkeit  $1.800 \text{ min}^{-1}$ .

Die CUBLEX-42 steht für Flexibilität, Präzision und Hochleistung auf kleinstem Raum. Dank der kompakten Bauweise des Drehschwenktisches benötigt das neue Modell der CUBLEX-Serie minimalen Platzbedarf. Gerade das Produzieren mit hoher Leistung setzt bewährte Sicherheitsstandards voraus. Mit der original MATSUURA „Unwuchtprüffunktion“ werden Werkstücke während des gesamten Produktionsprozesses geprüft und überwacht, so dass eine Unwucht gar nicht erst zum Unfall durch schleudernde Teile führen kann.

„Die MAXIA CUBLEX-42 ist die Multifunktionsmaschine, auf die viele unserer Kunden gewartet haben. Die neue 5-Achsen Maschine für große Werkstücke ist eine konsequente Weiterentwicklung der CUBLEX-25 und vereint neues Design mit vielen funktionalen Highlights. So bietet die CUBLEX-42 ein neuartiges Werkzeugmagazin für bis zu 520 Werkzeuge, die Bearbeitung unter Einsatz eines Reitstocks und attraktive, platzsparende Paletten Speicher. Maschinen der CUBLEX-Baureihe sind als Ergänzung zu den im Markt erhältlichen Dreh-Fräszentren zu betrachten. Dabei sind das präzisere und leistungsfähigere Fräs- und Bohrvermögen, sowie die weit bessere Flexibilität durch die Bearbeitung palettierter Teile anstelle der Stanzenbearbeitung die wesentlichsten Vorteile des CUBLEX-Konzeptes,“ so Geschäftsführer Bert Kleinmann.

#### Über MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspaltung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.



In Deutschland ist MATSUURA als führender Full Service Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MATSUURA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Nordenstadt sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.

## Technische Daten

Funktion	CUBLEX-42	CUBLEX-25
Verfahrweg (X/Y/Z Achsen)	550/730/510 mm	550/410/450 mm
Verfahrweg (A/C Achsen)	-110 ~ +10° / 360°	-110 ~ +110° / 360°
Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z Achsen)	50 m/min	50 m/min
Eilganggeschwindigkeit (A Achse)	30 min <sup>-1</sup>	30 min <sup>-1</sup>
Eilganggeschwindigkeit (C Achse)		
* Fräsmodus	200 min <sup>-1</sup>	200 min <sup>-1</sup>
* Dreh- und Schleifmodus	1.800 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>
Vorschub (X/Y/Z axis)	0,001 ~ 50 m/min	0,001 ~ 50 m/min
Spindel Geschwindigkeit	12.000 min <sup>-1</sup>	15.000 min <sup>-1</sup>
Leistung Spindeltriebsmotor	7,5/11 kW	7,5/11 kW
Max. Werkstückgröße	ø 420 × H350 mm	ø 250 × H250 mm
Tragfähigkeit der Palette	200 kg	40 kg

## MATSUURA Machinery GmbH

[www.matsuura.de](http://www.matsuura.de)