



Pressemitteilung

Größer, schneller, besser –

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-63V von MATSUURA

Wiesbaden-Nordenstadt, Juni 2009 – Seit diesem Monat ist das überarbeitete Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-63V auch in Deutschland erhältlich. Mit einem nochmals erweiterten Verfahrbereich ist das größte 5-Achsen-Bearbeitungszentrum von MATSUURA optimal für die Bearbeitung von großen und komplexen Werkstücken geeignet.

Bei der Konstruktion der neuen MAXIA MAM72-63V greift MATSUURA auf eine Erfahrung von weltweit mehr als 800 verkauften Bearbeitungszentren der MAM-Baureihe zurück. Das Ergebnis ist ein robustes und zuverlässiges Vertikal-Bearbeitungszentrum mit der bewährten MATSUURA 5-Achsen-Technologie und vielen verbesserten Funktionen sowie einem aktuellen Design.

Verbesserte Spezifikationen

Die neue MAM72-63V zeichnet sich vor allem durch extra große Verfahwege aus. So wurde der Z-Achsen Verfahweg von 610 auf 660 mm und der A-Achsen Verfahweg um 20° auf -120 ~ +120° vergrößert. Zusammen mit dem erweiterten Arbeitsbereich erlaubt die 5-Achsen Maschine unter bestimmten Voraussetzungen die Bearbeitung von komplizierten, unregelmäßigen Werkstücken bis zu einer Größe von Ø 800 mm.

In puncto Dynamik konnte das neue Bearbeitungszentrum aus dem Hause MATSUURA erheblich dazugewinnen. Mit einer Eilgangsgeschwindigkeit von 60 m/min ist das Bearbeitungszentrum in allen drei Achsen schneller als sein Vorgängermodell. Leerlaufzeiten werden so auf ein Minimum reduziert. Auch die Werkzeuge werden dank des 51 Werkzeuge fassenden Scheibenmagazins mit Servomotor um 60% schneller und deutlich geräuscharmer bereitgestellt. In einem Rack-Magazin können sogar optional bis zu 520 Werkzeuge eingesetzt werden.

Altbewährtes in neuer Hülle

Wie auch das Vorgängermodell ist die MAM72-63V ultraschnell, hochpräzise und mit einem extrem robusten Tisch an der 4./5. Achse ausgestattet. Die ausgefeilte Konstruktion des Bearbeitungszentrums in neuem Design lässt keine Anwenderwünsche offen. So ist der Störbereich auf ein Minimum reduziert, das Maschineninnere ist zur leichteren Bedienung über zwei Zugänge erreichbar, der automatische Palettenwechsler ist als platzsparender Flip-up-Arm ausgeführt und die Späne werden reibungslos über eine W-förmige Führungsbahnabdeckung nach außen transportiert.

„Die aktuelle MAXIA MAM72-63V ist die neuste Entwicklung von MATSUURA und führend in der 5-Achsen Fertigung. Besonders stark ist sie bei der flexiblen und mannlosen Produktion von komplizierten Werkstücken in einer Aufspannung. Damit bietet das Bearbeitungszentrum unseren Kunden aus den Bereichen Automobilindustrie, Luftfahrt, Medizintechnik und Formenbau ein enormes Potential zur Steigerung ihrer Produktivität,“ so Bert Kleinmann, Geschäftsführer MATSUURA Machinery GmbH.



Über MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspaltung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.

In Deutschland ist MATSUURA als führender Full Service Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MAXIA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Nordenstadt sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.

Technische Daten

Funktion	MAM72-63V
Verfahrweg (X/Y/Z Achsen)	760/845/660 mm
Verfahrweg (A Achse)	-120 ~ +120°
Verfahrweg (A Achse mit Palettenwechsler)	-120 ~ +30°
Max. Werkstückgröße (unter bestimmten Voraussetzungen)	T720 x H450 mm (Ø 800 mm)
Max. Werkstückgewicht	350 kg
Eilgangs- und Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z Achsen)	60 m/min
Eilgangs- u. Vorschubgeschwindigkeit (A/C Achsen)	25/50 min ⁻¹
Spindel Geschwindigkeit	12.000 min ⁻¹
Motorleistung	15/22 kW
Werkzeuganzahl (Standard)	51 Werkzeuge
Werkzeuganzahl (Option)	520 Werkzeuge