



Pressemitteilung

Prozessintegration auf höchstem Niveau

5-Achsen-Vertikal-Multifunktions-Bearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-63

Wiesbaden-Delkenheim, November 2009 – die MATSUURA Machinery GmbH stellt ihren Kunden die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der multifunktionalen 5-Achsen Technologie vor. Das Vertikal-Bearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-63 überzeugt durch die konsequente Integration von drei Arbeitsprozessen – Fräsen, Drehen und optional Schleifen. Erstmals als Messehighlight auf der Weltleitmesse EMO 2009 der Öffentlichkeit präsentiert, ist das neue Bearbeitungszentrum nun auch im MATSUURA Showroom in Wiesbaden-Delkenheim zu erleben.

Hochleistungserspanung von großen Werkstücken

Das neue Bearbeitungszentrum ist eine Weiterentwicklung der MAXIA CUBLEX-Baureihe und steht in einer Reihe mit der erfolgreich am Markt platzierten kleineren Schwester CUBLEX-25 sowie der CUBLEX-42. Das 63er Modell fasst Werkstücke bis zu einer Größe von $\varnothing 630 \times H450$ mm sowie einem Gewicht von 350 kg und deckt damit den steigenden Bedarf für die Bearbeitung von großen Werkstücken. Dank des effizient gestalteten Drehtisches hat das neue 5-Achsen-Bearbeitungszentrum trotz der größeren Kapazität einen geringen Platzbedarf.

Prozessintegration für die flexible Fertigung

Die Kombination von Fräsen, Drehen und Schleifen in einer Aufspannung und die einfache Erweiterbarkeit bis zu 520 Werkzeuge und verschiedenen Multipalettenspeichern macht die MAXIA CUBLEX-63 zu einem effizienten Hochleistungsbearbeitungszentrum für die mannarme Fertigung – und damit besonders flexibel. Der eigens entwickelte direkt angetriebene Motor für die C-Achse ermöglicht selbst bei höchsten Geschwindigkeiten bis zu 200 min^{-1} präzises Fräsen. Im Drehmodus beträgt die maximale Geschwindigkeit 1.300 min^{-1} .

„Die MAXIA CUBLEX-63 ist sicher das Highlight in unserem neuen Vorführzentrum in Wiesbaden-Delkenheim – in puncto Aktualität und Funktionalität. Mit der nunmehr größten CUBLEX Maschine entsprechen wir den Wünschen vieler Anwender nach einer Verbesserung der Arbeitsgenauigkeiten realisiert durch die Reduzierung von Aufspannungen. Gleichzeitig verringern sich die Transport- und Liegezeiten signifikant und die Just-In-Time-Fähigkeit ist deutlich verbessert. Ein durch und durch effizientes Bearbeitungszentrum.“

Über die MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspanung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.

In Deutschland ist MATSUURA als führender Full Service Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MATSUURA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Nordenstadt sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.



Funktion	CUBLEX-63	CUBLEX-42	CUBLEX-25
Verfahrweg (X/Y/Z Achsen)	760/845/660 mm	550/730/510 mm	550/410/450 mm
Verfahrweg (A/C Achsen)	-120 ~ +30° / 360°	-110 ~ +10° / 360°	-110 ~ +110° / 360°
Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z Achsen)	60 m/min	50 m/min	50 m/min
Eilganggeschwindigkeit (A Achse)	25 min ⁻¹	30 min ⁻¹	30 min ⁻¹
Eilganggeschwindigkeit (C Achse)			
* Fräsmodus	200 min ⁻¹	200 min ⁻¹	200 min ⁻¹
* Dreh- und Schleifmodus	1.300 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Vorschub (X/Y/Z Achsen)	0.001 ~ 60 m/min	0,001 ~ 50 m/min	0,001 ~ 50 m/min
Spindel Geschwindigkeit	12,000 min ⁻¹	12.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹
Leistung Spindeltriebsmotor	15/22 kW	7,5/11 kW	7,5/11 kW
Max. Werkstückgröße	Ø 630 x H450 mm	Ø 420 × H350 mm	Ø 250 × H250 mm
Tragfähigkeit der Palette	350 kg	200 kg	40 kg

www.matsuura.de

Bilder:

- MAXIA CUBLEX-63

Diese Pressemitteilung beinhaltet ca. 2.285 Zeichen (mit Leerzeichen)

Veröffentlicht von:
 MATSUURA Machinery GmbH
 B. Kleinmann
 Berta-Cramer-Ring 21
 65205 Wiesbaden-Delkenheim