



Pressemitteilung

Für schwere Jungs...

**Neues 5-Achsen-Horizontal-Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-100H
MATSUURA erweitert 5-Achs-Palette deutlich nach oben**

Wiesbaden-Delkenheim, Oktober 2010 – Mit dem neuen 5-Achsen-Horizontal-Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-100H stockt MATSUURA seine 5-Achsen-Palette nach oben auf. 100H steht dabei für einen maximalen Teiledurchmesser von 1000 mm, das H für die horizontale Spindelanordnung. Entwicklungsziel war es, mithilfe der sehr steifen horizontalen Frässpindel und der in der Palette angeordneten 4. und 5. Achse bestmöglich höchste Zerspanleistung in das Werkstück eintragen zu können und gleichzeitig eine sehr thermostabile Position der Spindelnahe für genaue Bearbeitungen zu ermöglichen.

Beide Rundachsen sind mit hochdynamischen DD-Antrieben (Torque-Motoren) ausgerüstet und lassen bezüglich der Dynamik keine Wünsche offen. Weil große Teile hauptzeitparallel gespannt werden sollten, verfügt das Bearbeitungszentrum MAXIA MAM72-100H bereits in der Grundausstattung über einen 2-fach Palettenwechsler für Paletten der Größe 630 x 630 mm.

Ins Visier nimmt MATSUURA mit dieser neuen Maschine die Bearbeitung anspruchsvoller Teile aus dem Maschinenbau, der Luftfahrtindustrie, der Energietechnik und Lohnfertiger. Weltpremiere hat dieses neueste Produkt aus dem Hause MATSUURA auf der JIMTOF in Tokyo vom 28.10.- 2.11.2010. Bestellungen werden bereits seit einigen Wochen entgegengenommen.

„Wir möchten mit dieser neuen Maschine den Kreis der einschlägigen Produkte bei der Bearbeitung größerer und komplexer 5-Achs-Teile um eine deutlich stärker an Produktionserfordernissen ausgerichtete Variante ergänzen“, erläutert Bert Kleinmann, Geschäftsführer der MATSUURA Machinery GmbH. Und führt weiter aus: „Die mechanische Qualitätsdichte und alle für die mannarme und flexible Produktion erforderlichen Attribute machen deutlich, dass das Bearbeitungszentrum MAM72-100H im Idealfall für mindestens 7.000 Spindelstunden pro Jahr ausgelegt ist. Am effizientesten ist dies nach unserer Einschätzung bei der Bearbeitung von Stahl, Guss, hochlegierten Stählen und Titan der Fall, wo die steife, horizontal angeordnete Frässpindel Ihre Stärken voll zur Geltung bringen kann.“

Über die MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspanung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.

In Deutschland ist MATSUURA als führender Full-Service-Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MAXIA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Delkenheim sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.

www.matsuura.de



Technische Daten

Funktion	MAXIA MAM72-100H
Verfahrweg (X/Y/Z Achse)	1.050/920/960 mm
Verfahrweg (A/C Achse)	+30° ~ -120° / 360°
Eilgangsgeschwindigkeit (X/Y/Z Achse)	60 m/min (50 m/min Z-Achse)
Eilgangsgeschwindigkeit (A/C Achse)	50 min ⁻¹ / 75 min ⁻¹
Vorschub (X/Y/Z Achse)	60 m/min (50 m/min Z-Achse)
Vorschub (A/C Achse)	50 min ⁻¹ / 75 min ⁻¹
Palettengröße	630 mm x 630 mm
Max. Werkstückgewicht	780 kg
Max. Werkstückgröße	Ø 1000 mm x H 770 mm
Anzahl der Werkzeuge	60 (240/ 360)
Spindeldrehzahl	12.000 min ⁻¹
Spindelleistung	30 KW
Spindeldrehmoment	451 Nm (700 Nm)
Spindel Nase	SK50/BT50/HSK100
Palettenspeicher	2 (6/10 und mehr)

Bilder:

- MAXIA MAM72-100H
- MAXIA MAM72-100H Spindel mit 5-Achsen-Tisch
- Bert Kleinmann

Diese Pressemitteilung beinhaltet ca. 2.207 Zeichen (mit Leerzeichen)

Veröffentlicht von:

MATSUURA Machinery GmbH
B. Kleinmann
Berta-Cramer-Ring 21
65205 Wiesbaden-Delkenheim