



Pressemitteilung

MATSUURA präsentiert die neue Generation vertikaler Bearbeitungszentren mit Linearantrieben MAXIA LX-160

Wiesbaden-Delkenheim, September 2011 – Mit dem neuen Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Linearantrieben MAXIA LX-160 stellt der japanische Hersteller hochwertiger Bearbeitungszentren MATSUURA seinen Modellwechsel der MAXIA LX-1, LX0 und LX0/5AX vor. Messebesucher der EMO in Hannover können sich vom 19. – 24. September 2011 in Halle 27, Stand E69 live von den Vorzügen der neuen Generation überzeugen.

Mit dieser Neuentwicklung reagiert MATSUURA auf die Anforderungen des Markts im Bereich der Hochgeschwindigkeits- und Präzisionsbearbeitung mit drei Modellvarianten – LF-160, LS-160 und LV-500. Das Bearbeitungszentrum MAXIA LX-160 fungiert als Kernmodell und vereint alle bevorzugten Eigenschaften für die Hochgeschwindigkeits- und Präzisionsbearbeitung in einer Maschine. Die drei Varianten sind jeweils auf spezifische Marktsegmente zugeschnitten. Die MAXIA LF-160 sowie die MAXIA LV-500 eignen sich besonders für die Herstellung von Werkstücken mit Augenmerk auf die Ultra-Hochpräzisionsbearbeitung. Speziell für die Ultra-Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ist die MAXIA LS-160 ausgelegt, die beispielsweise für die Impellerfertigung sowie den Dentalbereich und die Medizintechnik vorteilhaft ist. MATSUURA schafft hiermit eine Modellvielfalt, die die Kundenbedürfnisse optimal erfüllt.

Besonderes Augenmerk bei der Konstruktion des Vertikal-Bearbeitungszentrums mit Linearantrieben MAXIA LX-160 legten erfahrene MATSUURA Ingenieure auf eine besonders steife Maschinenkonstruktion. Im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen hebt sich die MAXIA LX-160 mit einer maximalen Steifigkeit von 80% hervor. Die Ultra-Hochgeschwindigkeitsspindel erreicht eine Drehzahl von 46.000 min^{-1} und ist zudem geräusch- und vibrationsarm. Durch die Verlagerung des Drehpunkts der B-Achse unterhalb der Palettenoberfläche resultiert eine Reduzierung der Achsbewegungen während des 5-Achs-Simultanfräsens, sodass sich auch Zykluszeiten deutlich reduzieren. Ausgestattet ist die Maschine mit einem überarbeiteten Werkzeugwechsler, der eine Verkürzung der Werkzeugwechselzeit von 65% ermöglicht. Mit den optional erhältlichen Paletten Speichern (2, 40 oder 90 Paletten) und der Erweiterungsmöglichkeit des Werkzeugmagazins bis maximal 330 Werkzeuge, bietet diese Maschine alle Voraussetzungen für eine mannarme Fertigung.

Über die MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspanung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.

In Deutschland ist MATSUURA als führender Full-Service-Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MAXIA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der



MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Delkenheim sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.

www.matsuura.de

Technische Daten

Funktion	MAXIA LX-160
Verfahrweg (X/Y/Z Achse)	500/250/300 mm
Verfahrweg (B-Achse)	-125 bis +125°
Verfahrweg (C-Achse)	0 bis 360°
Eilgangsgeschwindigkeit (X/Y/Z Achse)	90 m/min
Eilgangsgeschwindigkeit (B/C Achse)	100 min ⁻¹ / 200 min ⁻¹
Vorschub (X/Y/Z Achse)	90 m/min
Vorschub (B/C Achse)	100 min ⁻¹ / 200 min ⁻¹
Tischgröße	Ø 100 mm
Max. Werkstückgewicht	20 kg
Max. Werkstückgröße	Ø 160 mm x H 230 mm
Anzahl der Werkzeuge	10 (bis 330)
Spindeldrehzahl	46.000 min ⁻¹
Spindelleistung	7,5/15 kW
Spindeldrehmoment	8,68 Nm / 16.500 min ⁻¹
Spindelaufnahme	BT30/HSK-E40
Palettenspeicher (Option)	2 / 40 / 90 Paletten

Bilder:

- Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Linearantrieben MAXIA LX-160
- Bert Kleinmann

Diese Pressemitteilung beinhaltet ca. 2.399 Zeichen (mit Leerzeichen).

Herausgegeben von:
MATSUURA Machinery GmbH
B. Kleinmann
Berta-Cramer-Ring 21