



## Pressemitteilung

### Prozessintegration auf höchstem Niveau 5-Achsen-Vertikal-Multifunktionsbearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-35

Wiesbaden-Delkenheim, September 2011 – Der führende japanische Hersteller hochwertiger Bearbeitungszentren MATSUURA stellt auf der EMO in Hannover die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der multifunktionalen 5-Achsen Technologie vor. Das 5-Achsen-Vertikal-Multifunktionsbearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-35 überzeugt durch die konsequente Integration von drei Arbeitsprozessen – Fräsen, Drehen und optional Schleifen.

Das neue Bearbeitungszentrum ist eine Weiterentwicklung der MAXIA CUBLEX-25 und steht der erfolgreich am Markt platzierten Variante in nichts nach. Die MAXIA CUBLEX-35 fasst unterschiedliche Werkstücke bis zu einer Größe von  $\varnothing 350 \times H 240$  mm sowie einem Gewicht von 60 kg.

Die Kombination von Fräsen, Drehen und Schleifen in einer Aufspannung und die einfache Erweiterungsmöglichkeit bis zu maximal 520 Werkzeugen und verschiedene Multipalettenpeicher machen die MAXIA CUBLEX-35 zu einem effizienten Hochleistungsbearbeitungszentrum für die mannarme Fertigung – und damit besonders flexibel. Der direkt angetriebene und eigens entwickelte Torque Motor für die C-Achse ermöglicht selbst bei höchsten Geschwindigkeiten bis zu  $200 \text{ min}^{-1}$  präzises Fräsen. Im Drehmodus beträgt die maximale Geschwindigkeit  $3.000 \text{ min}^{-1}$  bei exzellenter Genauigkeit.

„Maschinen der CUBLEX-Baureihe sind als Ergänzung zu den im Markt erhältlichen Drehfräszentren zu betrachten. Dabei sind das präzisere und leistungsfähigere Fräs- und Bohrvermögen, sowie die weit bessere Flexibilität durch die Bearbeitung palettierter Teile anstelle der Stangenbearbeitung die wesentlichsten Vorteile des CUBLEX-Konzepts. Mit bis zu 520 Werkzeugplätzen und Dank großer Palettenspeicher können Teilevarianten auch in kleinen Losgrößen bei großer Varianz mit minimalem Rüstaufwand Just-In-Time bearbeitet werden“, so Geschäftsführer Bert Kleinmann.

#### Über die MATSUURA Machinery GmbH

1935 in Japan gegründet, steht der Name MATSUURA heute weltweit als Synonym für schnelle und präzise Zerspanung von kubischen Werkstücken. Das Traditionsunternehmen mit Tochtergesellschaften in Kanada, Großbritannien und Deutschland, entwickelt und fertigt für seine Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Feinmechanik, Optik, Luft- und Raumfahrt hoch automatisierte Bearbeitungszentren der Spitzenklasse. Der hohe Qualitätsanspruch wird zudem durch die Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und weitere internationale Standards deutlich.

In Deutschland ist MATSUURA als führender Full-Service-Anbieter für den Bereich Hochgeschwindigkeits- und Hartbearbeitung von kubischen Werkstücken bekannt. Die extrem leistungsfähigen und maßgeschneiderten MAXIA Maschinen entsprechen in hohem Maße den Anforderungen des deutschen Marktes. Seit 2007 ist das Fräsen, Drehen und Schleifen auch in 5-achsige Maschinenkonzepte integriert. Kompetente und hervorragend qualifizierte Mitarbeiter der MATSUURA Machinery GmbH in Wiesbaden-Delkenheim sind für unsere Kunden in Deutschland erste Ansprechpartner in Bezug auf Beratung, Vertrieb und Service von Maschinen der Marken MAXIA und NIIGATA.



## Technische Daten

Funktion	MAXIA CUBLEX-35
Verfahrweg (X/Y/Z Achse)	570 / 410 / 525 mm
Verfahrweg (B-Achse)	-110 bis +110°
Verfahrweg (C-Achse)	0 bis 360°
Eilgangsgeschwindigkeit (X/Y/Z Achse)	50 m/min <sup>-1</sup>
Eilgangsgeschwindigkeit (B/C Achse)	30 / 200 m/min <sup>-1</sup> (Fräsen) 3.000 m/min <sup>-1</sup> (Drehen & Schleifen)
Vorschub (X/Y/Z Achse)	50 m/min
Vorschub (B/C Achse)	30 / 200 m/min <sup>-1</sup> (Fräsen) 3.000 m/min <sup>-1</sup> (Drehen & Schleifen)
Palettengröße	Ø 130 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Max. Werkstückgröße	Ø 350 mm x H 240 mm
Anzahl der Werkzeuge	120 (bis 520)
Spindeldrehzahl	12.000 min <sup>-1</sup> (20.000 min <sup>-1</sup> )
Spindelleistung	7,5 / 11 kW
Spindeldrehmoment	167 Nm / 630 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	HSK63/HSK63W
Palettenspeicher	32 Paletten

[www.matsuura.de](http://www.matsuura.de)

Bilder:

- MAXIA CUBLEX-35
- Bert Kleinmann

Diese Pressemitteilung beinhaltet ca. 1.924 Zeichen (mit Leerzeichen)

Herausgegeben von:  
MATSUURA Machinery GmbH  
B. Kleinmann  
Berta-Cramer-Ring 21  
65205 Wiesbaden-Delkenheim