

EINLADUNG



Hochleistungszerspanung der Spitzenklasse

MATSUURA GIPFELTREFFEN
FLEXIBEL UND MANNARM FERTIGEN
AB LOSGRÖSSE 1

19. + 20. MAI 2010



Hochleistungserspanung der Spitzenklasse

Mit der Veranstaltungsreihe „MATSUURA Gipfeltreffen“ zeigen wir im Jahr 2010 geballte Fertigungskompetenz auf höchstem Niveau. Zusammen mit weiteren Branchenführern möchten wir unterschiedliche Anwendungsgebiete in der Hochleistungserspanung von verschiedenen Seiten aus beleuchten. Dazu präsentieren wir innovative Fertigungslösungen nach Maß.

Das zweite Gipfeltreffen widmet sich dem Thema „Flexibel und mannarm fertigen ab Losgröße 1“. Mit interessanten Fachbeiträgen und anschaulichen Anwendungsbeispielen stellen wir neueste Erkenntnisse und Technologien in der automatisierten Bearbeitung von Werkstücken vor.

PROGRAMM

19. Mai 2010

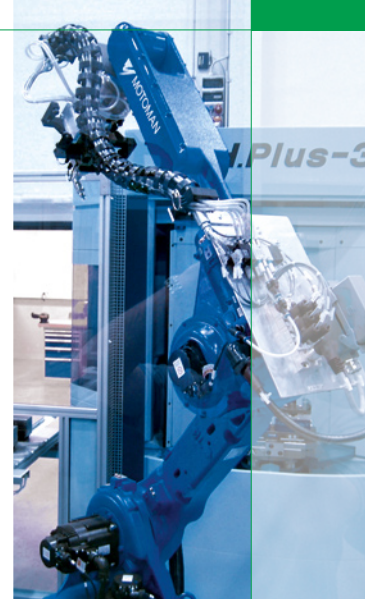
- 10:00 Meet and Greet
- 10:20 **„Stückkosten senken durch flexible und mannarme Fertigung“**
Herr Bert Kleinmann,
MATSUURA Machinery GmbH
- 10:40 **„Wirtschaftliche Automatisierung ab Losgröße 1“**
Herr Thomas Weinhold,
Fastems GmbH
- 11:00 **Maschinendemonstrationen**
MAXIA H.Plus-405 mit Fastems Container,
MAXIA H.Plus-300 mit Roboterzelle
- 12:00 Mittagspause
- 13:00 **„Spannmittel und Zubehör für den automatisierten Werkstückwechsel“**
Herr Bernhard Ferenz,
Schunk GmbH
- 13:20 **„Automatisierte Programmierung für jede Stückzahl“**
Herr Marc Maier,
Open Mind Technologies AG
- 13:40 **Maschinendemonstrationen**
MAXIA CUBLEX-25, MAXIA MAM72-3VS,
MAXIA H.Plus-300, PC 15
- 14:40 Kaffeepause
- 15:00 **Q & A, individuelle Beratung**
- 16:00 Verabschiedung

20. Mai 2010

- 10:00 Meet and Greet
- 10:20 **„Stückkosten senken durch flexible und mannarme Fertigung“**
Herr Bert Kleinmann,
MATSUURA Machinery GmbH
- 10:40 **„Energieeffizienz in der Automation“**
Herr Klaus Scholl,
iNDAT GmbH
- 11:00 **Maschinendemonstrationen**
MAXIA H.Plus-405 mit Fastems Container,
MAXIA H.Plus-300 mit Roboterzelle
- 12:00 Mittagspause
- 13:00 **„Spannmittel und Zubehör für den automatisierten Werkstückwechsel“**
Herr Bernhard Ferenz,
Schunk GmbH
- 13:20 **„Flexible Planung und Steuerung ab Losgröße 1“**
Herr Frank Bremen, Geovision GmbH
Herr Robert Höhne,
Robert Höhne Präzisionsmaschinenbau
- 13:40 **Maschinendemonstrationen**
MAXIA CUBLEX-25, MAXIA MAM72-3VS,
MAXIA H.Plus-300, PC 15
- 14:40 Kaffeepause
- 15:00 **Q & A, individuelle Beratung**
- 16:00 Verabschiedung

Besichtigen Sie von 10.00 bis 16.00 Uhr die Ausstellungen unserer Partnerunternehmen!

Dies ist eine vorläufige Agenda. Eventuelle Änderungen im zeitlichen Ablauf und in den Inhalten behalten wir uns vor.



Automatisationslösungen für höchste Ansprüche im MATSUURA Vorführzentrum

Horizontal-Bearbeitungszentrum MAXIA H.Plus-300

Die Kompakte

Die H.Plus-300 bietet maximale Zerspanungsleistungen auf einer minimalen Stellfläche. Mit Spindeldrehzahlen bis 30.000 mm^{-1} und einer Beschleunigung von 1G lässt sich das kompakte Kraftpaket flexibel auf spezifische Produktionsprozesse zuschneiden.

- **MAXIA H.Plus 300 mit Roboterzelle 6/20** als individuelle Automatisationslösung für die mannlose Maschinenbeladung aus dem Hause iNDAT
- **MAXIA H.Plus 300 / PC 15** mit dreistöckigem Turmspeicher für 15 Paletten und 320 Werkzeugplätzen

5-Achsen-Vertikal-Multifunktions- bearbeitungszentrum MAXIA CUBLEX-25 / PC10

Die Vielseitige

Die CUBLEX-25 ermöglicht eine effiziente Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke durch die Kombination der Arbeitsschritte Fräsen, Drehen und Schleifen. Das Multitalent garantiert mit dem integrierten Rundspeicher für zehn Paletten eine kosteneffektive und mannlose Fertigung mit eindrucksvoller Leistungsstärke.

Horizontal-Bearbeitungszentrum MAXIA H.Plus-405 mit Fastems Container

Die Effiziente

In puncto Dynamik, Präzision und Steifigkeit ist die H.Plus-405 unerreicht. Ausgestattet ist das Hochleistungs-Bearbeitungszentrum mit einem kosteneffizienten und erweiterbaren Palettencontainer von Fastems für 12 Paletten. Das Fertigungssystem ist eine wirtschaftliche Lösung für den mannlosen Betrieb bei maximaler Flexibilität und „Null-Rüstzeiten“.

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszelle MAXIA MAM72-3VS / PC 40

Die Flexible

Die 5-Achsen-Maschine fertigt kleine bis mittelgroße Serienteile vollkommen verlässlich und mannlos in Top-Qualitäten. Bei einer Stellfläche von nur 16 m^2 ist die MAM72-3VS standardmäßig mit 40 Paletten und bis zu 240 Werkzeugplätzen ausgestattet. Nicht zuletzt deshalb ist die MAM72-3VS seit Jahren eine der meistverkauften Maschinen aus dem Hause MATSUURA.

iNDAT Individuelle Sonderlösungen

FASTEMS Offene Standardlösungen

MATSUURA Automatisationskonzept

MAXIA Integrierte Automatisierung



Faxantwort an 06122 -7803-33

MATSUURA
GIPFELTREFFEN
**FLEXIBEL UND
MANNARM FERTIGEN
AB LOSGRÖSSE 1**

19. + 20. MAI 2010
in Wiesbaden-Delkenheim

Ich nehme gerne teil am

19.05.2010

20.05.2010

Wir bitten um schriftliche Anmeldung
bis zum 12. Mai 2010.
Nach Anmeldung erhalten Sie
eine schriftliche Anmeldebestätigung.
Die Teilnehmeranzahl ist beschränkt.
Die Teilnahme ist kostenlos.
Anmeldungen werden nach Eingang
berücksichtigt.

Name

Funktion

Firma

Straße

PLZ / Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

Folgende Personen nehmen ebenfalls teil

Datum / Unterschrift



MATSUURA Machinery GmbH

Berta-Cramer-Ring 21 · D-65205 Wiesbaden-Delkenheim
Telefon: 0 61 22 / 78 03 -0 · Telefax: 0 61 22 / 78 03 -33
info@matsuura.de · www.matsuura.de